

JJF(纺织)

中华人民共和国纺织行业计量技术规范

JJF(纺织)036—2012

织物平磨仪校准规范

Calibration Specification for Fabric Flat-Rubbing Tester

2012-11-30 发布

2013-05-01 实施

中国纺织工业联合会 发布

织物平磨仪校准规范

Calibration Specification

for Fabric Flat-Rubbing Tester

JJF(纺织)036—2012

代替 JJF(纺织)036—2006

归口单位：纺织计量技术委员会

负责起草单位：国家纺织计量站上海分站

广州市纤维产品检测院

参加起草单位：南通市纺织产品质量监督检测所

南通三思机电科技有限公司

本规范委托纺织计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

任 协（国家纺织计量站上海分站）

李云伟（国家纺织计量站上海分站）

黎仲明（广州市纤维产品检测院）

参加起草人：

肖刚建（南通市纺织产品质量监督检测所）

杨惠新（南通三思机电科技有限公司）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件.....	(1)
3 术语	(1)
4 概述	(1)
5 计量特性	(1)
5.1 外观.....	(1)
5.2 技术要求.....	(2)
5.3 校准项目.....	(2)
6 校准条件	(3)
6.1 环境条件.....	(3)
6.2 计量标准器.....	(3)
7 校准项目和校准方法	(3)
7.1 外观.....	(3)
7.2 技术要求的校准.....	(3)
8 校准结果表达.....	(4)
9 复校时间间隔	(4)
附录 A 李莎茹图形	(5)
附录 B 平磨仪校准记录表	(6)
附录 C 平磨仪压锤质量误差测量结果的不确定度评定	(7)

引 言

本规范是对 JJF (纺织) 036—2006 《织物平磨仪校准规范》的修订。

本次修订主要依据以下规范和标准：

JJF 1059—1999 测量不确定度评定与表示

JJF 1071—2010 国家计量校准规范编写规则

GB/T 4802.2—2008 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第2部分：改型马丁代尔法

GB/T 21196.1—2007 纺织品 马丁代尔法织物耐磨性的测定 第1部分：马丁代尔耐磨试验仪

本规范在修订中增加了“2 引用文件”和“3 术语”章节。

本规范在“5 计量特性”中增加了针织试样夹具组件的总质量、梭织试样加载块和试样夹具组件的总质量、试样夹具导板沿纵向和横向的最大动程等技术指标。

本规范在“5 计量特性”中修改了内/外传动装置转速、压锤质量、试样夹具组件总质量、衣料/家具试样加载块和试样夹具组件的总质量、试样夹具嵌块圆形表面直径、磨台表面与试样夹具嵌块圆形表面的平行度、磨台表面与上部导板的平行度等技术指标。

本规范将“校准项目”分为“首次校准”和“校准”二类，可根据具体情况选用。

本规范在“计量标准器”中，采用“电子天平”替换原配置的“架盘天平”。

本规范在“校准结果表达”中要求提供测量不确定度的评定。

JJF (纺织) 036—2006 的历次版本发布情况为：

——JJG (纺织) 046—1991。

织物平磨仪校准规范

1 范围

本规范适用于马丁代尔织物平磨仪（以下简称平磨仪）的计量性能校准，技术参数不同的同类仪器也可参照执行。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

GB/T 4802.2—2008 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第2部分：改型马丁代尔法

GB/T 21196.1—2007 纺织品 马丁代尔法织物耐磨性的测定 第1部分：马丁代尔耐磨试验仪

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 术语

下列术语和定义适用于本规范。

3.1 磨损周期

其轨迹形成一个完整李莎茹图形的平面摩擦运动，包括16次摩擦，即平磨仪二个外侧驱动轮转动16圈，内侧驱动轮转动15圈。

3.2 李莎茹（Lissajous）图形

由变化运动形成的图形。从一个圆到逐渐窄化的椭圆，直到成为一条直线，再由此直线反向渐近为加宽的椭圆直到圆，以对角线重复该运动。

4 概述

平磨仪使圆形试样在规定的负荷下，以轨迹为李莎茹图形的平面运动与磨料（或织物）进行摩擦，装有试样或磨料的试样夹具绕其与水平面垂直的轴自由转动。经过规定的摩擦次数后，测定试样的耐磨或起毛起球特性。

5 计量特性

5.1 外观

5.1.1 平磨仪试样夹具导板运动平稳、匀速，且震动较小，无异常噪声。

5.1.2 平磨仪试样夹具能在轴套组件内无间隙地灵活转动，试样夹具销轴能在轴套内无间隙地自由转动。

5.1.3 平磨仪平面倾斜度：不大于0.04 mm/m。

5.1.4 平磨仪电气绝缘性能良好，安全可靠。