
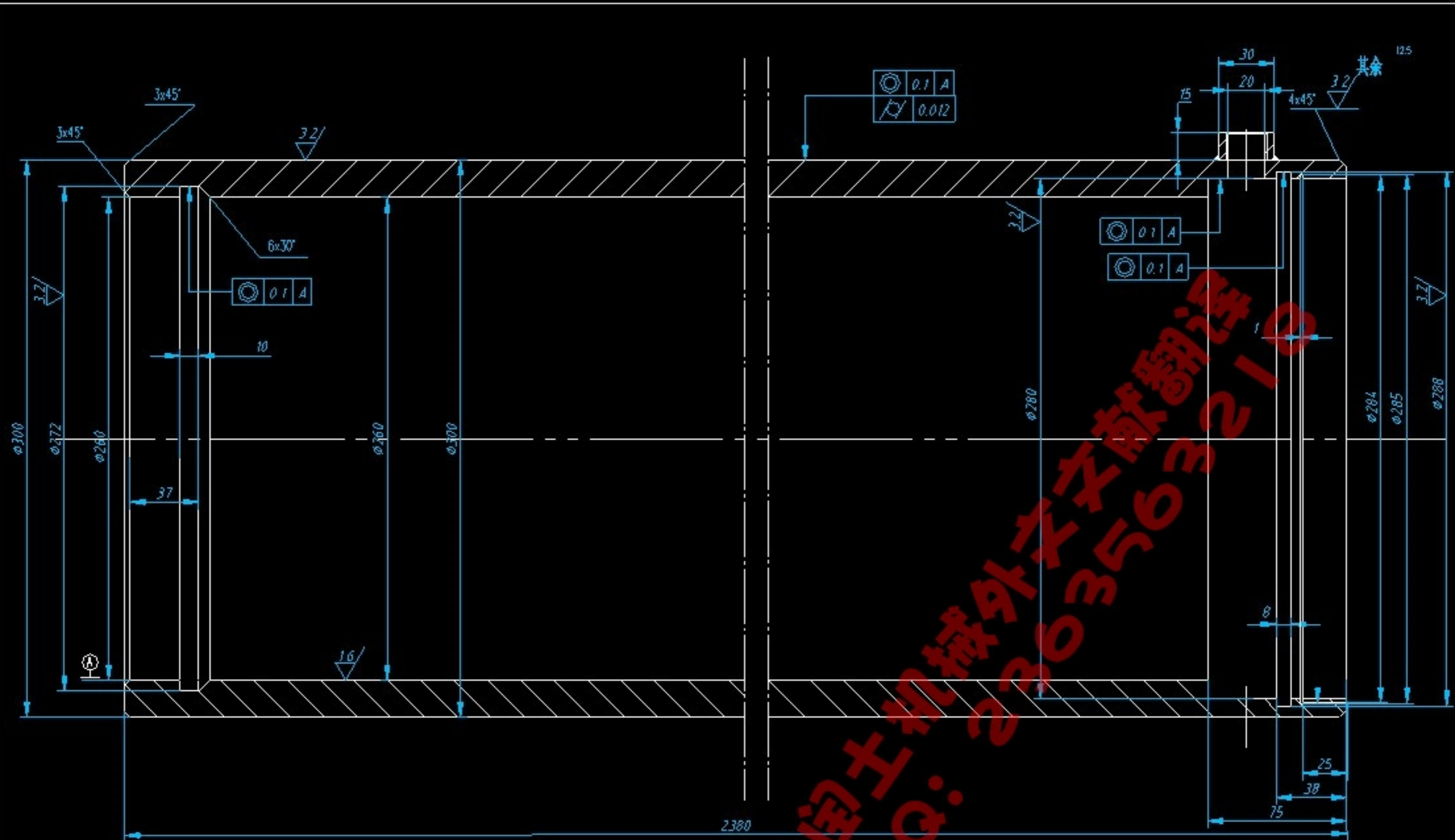


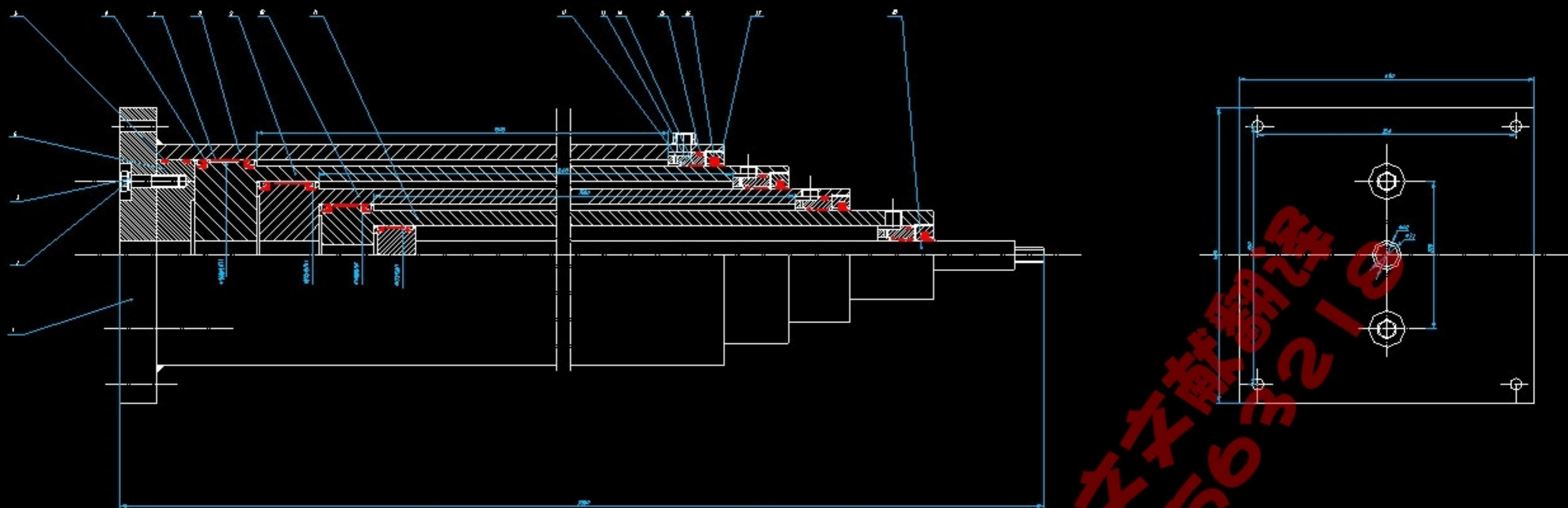
| 名称 | 修改日期 | 类型 | 大小 |
|--|-----------------|--------------------|--------|
|  缸套.dwg | 2013/10/5 17:01 | AutoCAD 图形 | 63 KB |
|  举升液压缸.dwg | 2013/10/5 14:01 | AutoCAD 图形 | 124 KB |
|  连杆.dwg | 2013/10/5 11:01 | AutoCAD 图形 | 45 KB |
|  四级缸.dwg | 2013/10/5 17:01 | AutoCAD 图形 | 73 KB |
|  装配图.dwg | 2013/10/5 17:01 | AutoCAD 图形 | 404 KB |
|  湖南科技大学.doc | 2013/10/5 12:01 | Microsoft Word ... | 26 KB |
|  开题报告.doc | 2013/10/5 14:01 | Microsoft Word ... | 130 KB |
|  开题报告2.doc | 2013/10/5 17:01 | Microsoft Word ... | 130 KB |
|  论文nange.doc | 2013/10/5 11:01 | Microsoft Word ... | 672 KB |
|  摘要.doc | 2013/10/5 15:01 | Microsoft Word ... | 32 KB |
|  买家售后必读.jpg | 2017/8/16 7:41 | 图片文件(jpg) | 439 KB |



技术要求

1. 热处理HB225--255;
2. 去微动毛刺;

| | | | | | | | | | |
|----|----|-------|----|-----|-------|----|--------|---------|----|
| | | | | 名称 | 外缸套 | | 图号 | GT-1 | |
| 标记 | 数量 | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | 材料 | 45 | 图样标记 | 重量 (kg) | 比例 |
| 设计 | 王广 | | 工艺 | | | | | 1:2 | |
| 校对 | | | 质量 | | | | | | |
| 审核 | | | | | | | | | |
| 检验 | | | | | 附层标记 | D | 湖南科技大学 | | |
| 批准 | | | 日期 | | 第 1 页 | | | | |



举升液压缸

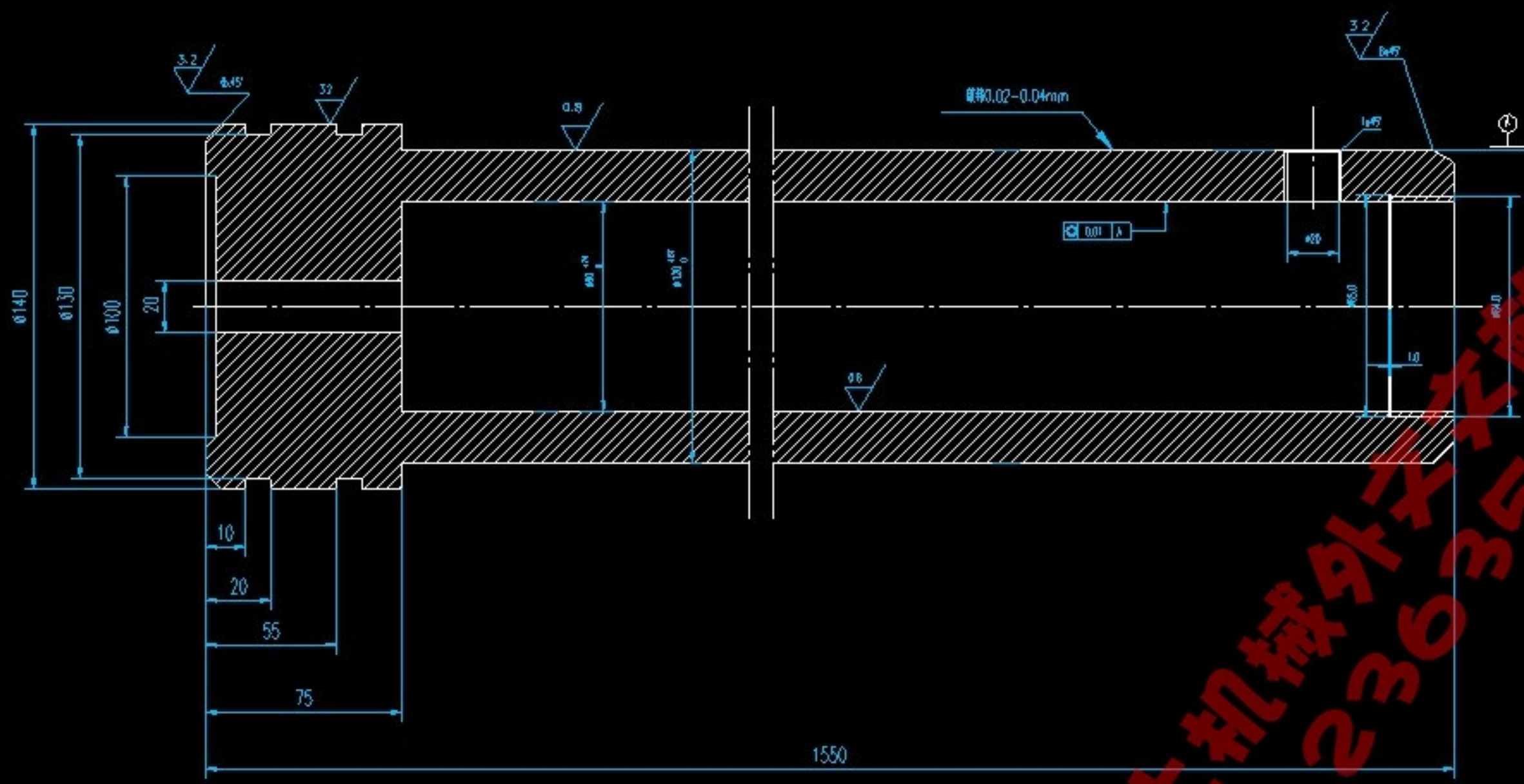
技术要求

1. 各个零件均按零件图制造，装配时首尾配合面用煤油清洗；
2. 装配时涂油1x45；

淘宝机械外文翻译 QQ: 236356356

| 序号 | 代号 | 数量 | 比例 | 材料 | 备注 |
|-----|-------|----|-----|-------|----|
| 1 | 缸筒 | 1 | 1:1 | HT200 | |
| 2 | 缸盖 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 3 | 缸盖衬套 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 4 | 缸盖螺母 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 5 | 缸盖垫圈 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 6 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 7 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 8 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 9 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 10 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 11 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 12 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 13 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 14 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 15 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 16 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 17 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 18 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 19 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 20 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 21 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 22 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 23 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 24 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 25 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 26 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 27 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 28 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 29 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 30 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 31 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 32 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 33 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 34 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 35 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 36 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 37 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 38 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 39 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 40 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 41 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 42 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 43 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 44 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 45 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 46 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 47 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 48 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 49 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 50 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 51 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 52 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 53 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 54 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 55 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 56 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 57 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 58 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 59 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 60 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 61 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 62 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 63 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 64 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 65 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 66 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 67 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 68 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 69 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 70 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 71 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 72 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 73 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 74 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 75 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 76 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 77 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 78 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 79 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 80 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 81 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 82 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 83 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 84 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 85 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 86 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 87 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 88 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 89 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 90 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 91 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 92 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 93 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 94 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 95 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 96 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 97 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 98 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 99 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |
| 100 | 缸盖密封环 | 2 | 1:1 | HT200 | |

其余 $\sqrt{0.5}$

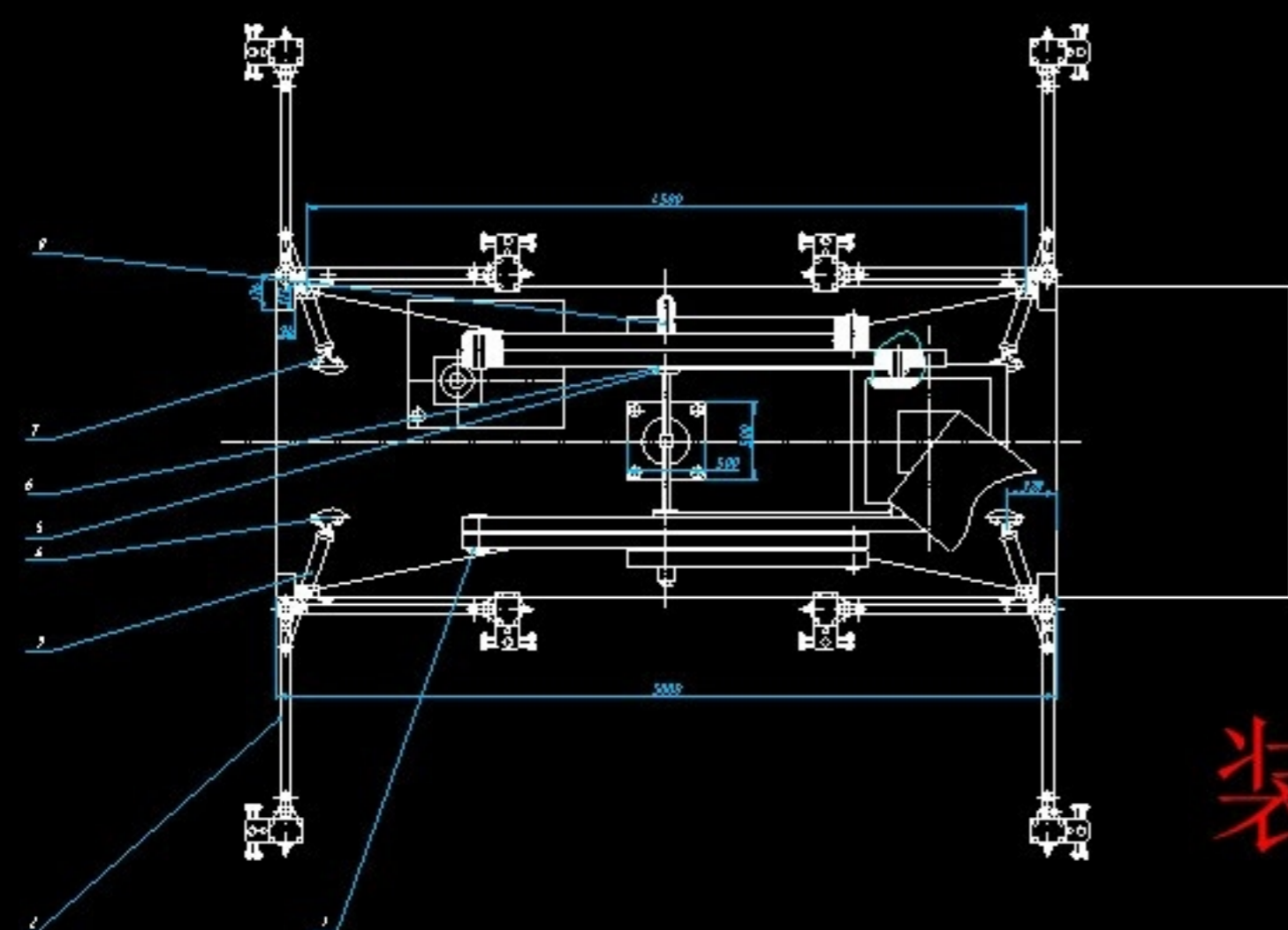
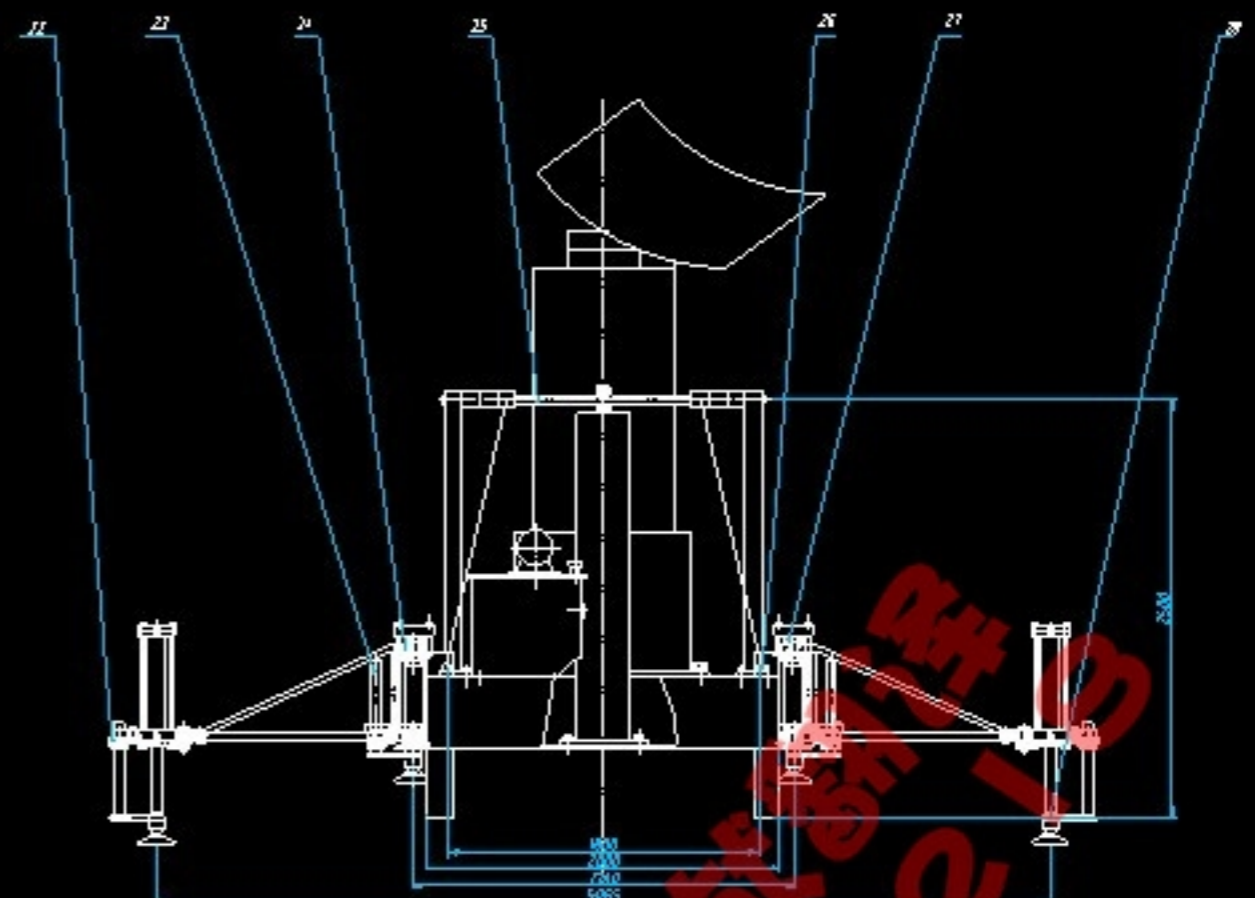
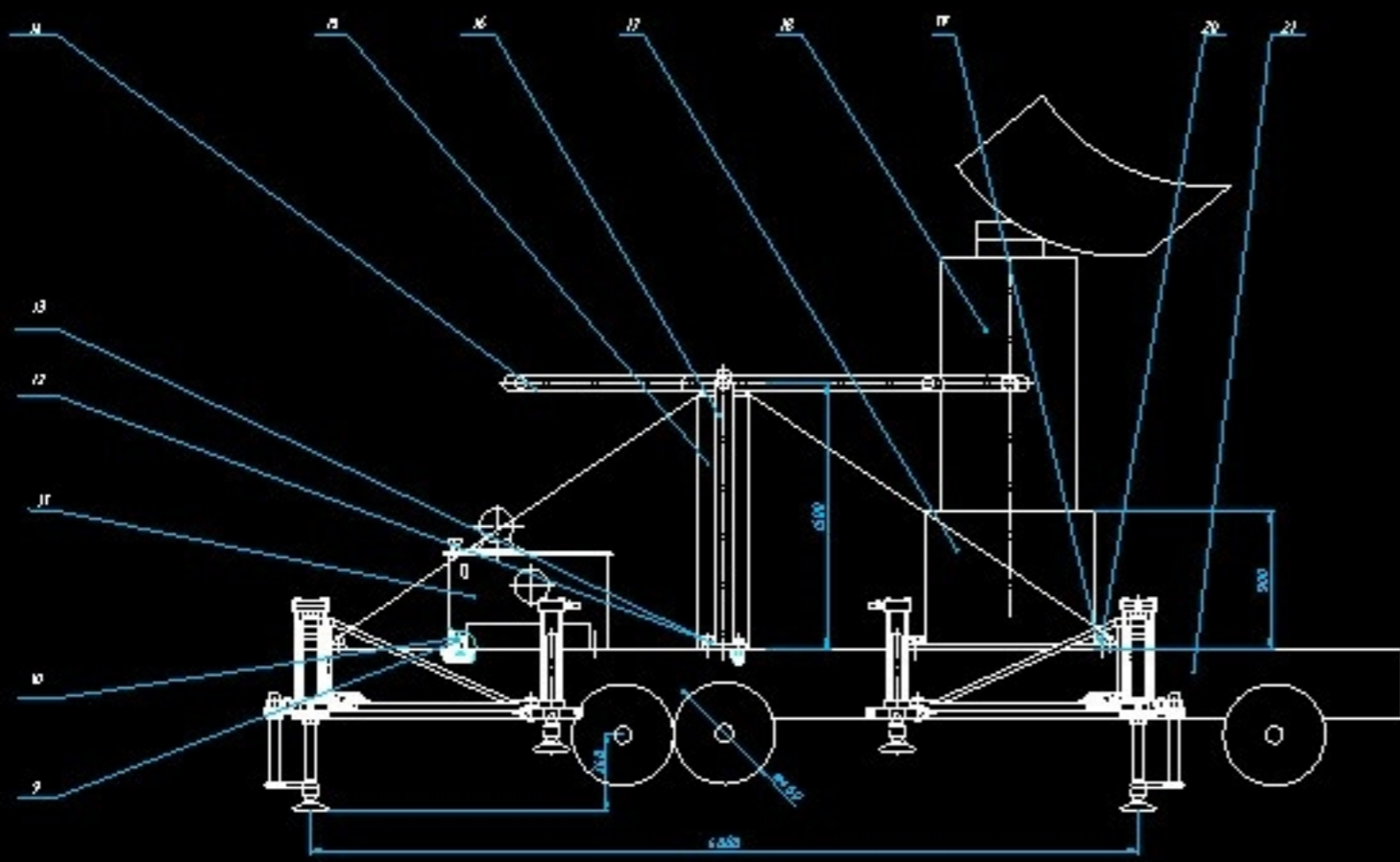


技术要求

1. 热处理HB225--255;
2. 去锐边毛刺;
3. 有孔不许有锈迹、杂质;
4. 沟槽按国家标准GB2880-87设计尺寸

四级缸

| | | | | | | | | | | | |
|----|----|-------|----|-----|------|------|--------|--------|------|--|--|
| | | | | | 名称 | 四级缸套 | | 图号 | GT-4 | | |
| 标记 | 数量 | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | 材料 | 45 | 图样标记 | 重量(kg) | 比例 | | |
| 设计 | 王广 | | 工艺 | | | | | 1:2 | | | |
| 校对 | | | 质量 | | | | | | | | |
| 审核 | | | | | | | | | | | |
| 检验 | | | | | | | | | | | |
| 批准 | | | 日期 | | 阶段标记 | D | 共1页 | 第1页 | | | |
| | | | | | | | 湖南科技大学 | | | | |



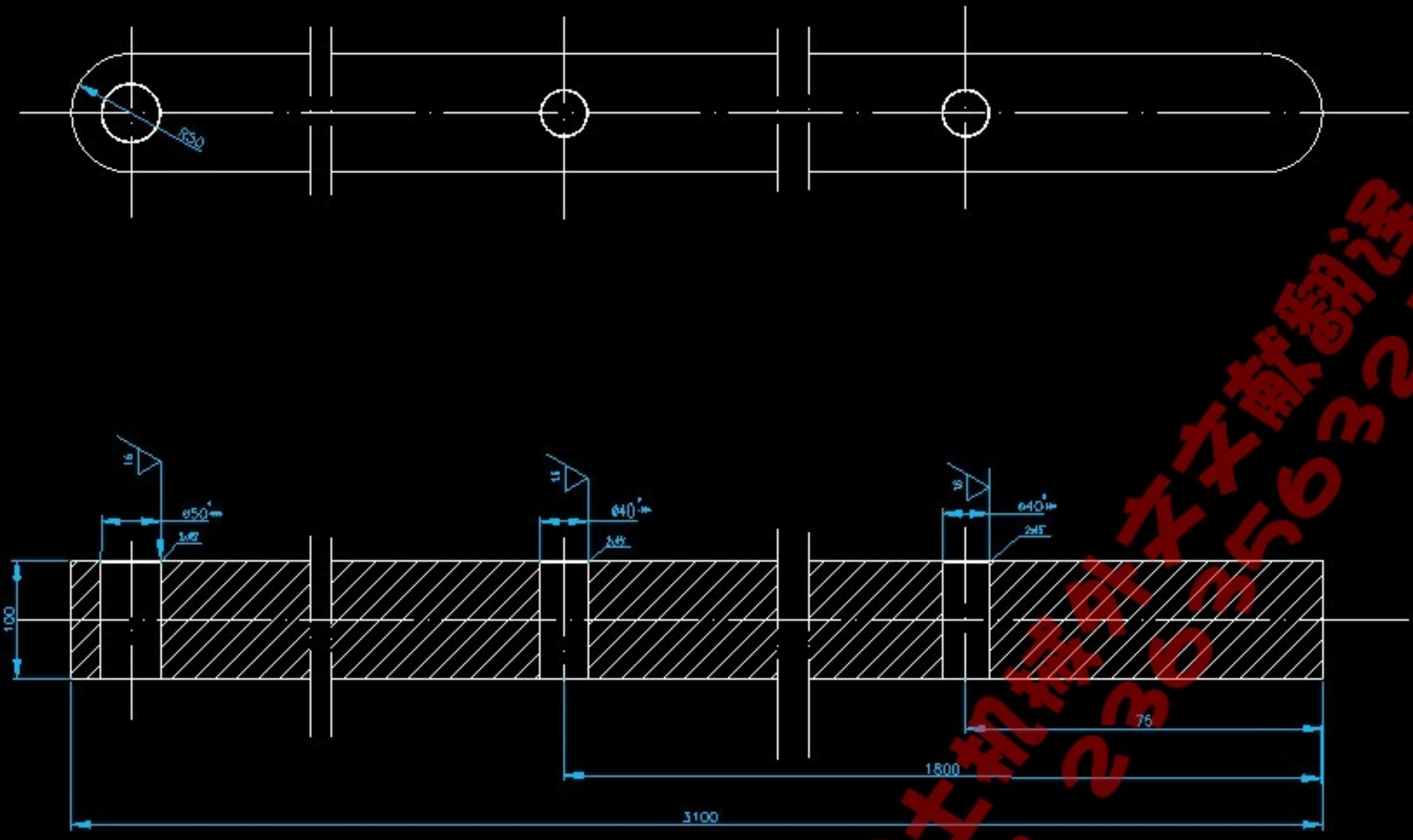
技术要求

1. 制造精度IT4/5;
2. 各子组件在装配前应经检验, 合格后方能进行装配;
3. 零件加工表面不允许有油污, 装配前应清理干净, 装配零件应按规定顺序进行;
4. 装配2-1-5各轴时应在轴上, 并应使其与轴心线同轴, 跳动不大于0.10mm;
5. 主传动轴与蜗轮的啮合中心角应调整, 其啮合公差不得大于设计要求的公差/1000;
6. 零件装配后2-1-7处应无松动现象。

装配图

| 代号 | 名称 | 数量 | 比例 | 材料 | 备注 |
|----|----|----|-----|----|----|
| 1 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |
| 2 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |
| 3 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |
| 4 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |
| 5 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |
| 6 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |
| 7 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |
| 8 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |
| 9 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |
| 10 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |
| 11 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |
| 12 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |
| 13 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |
| 14 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |
| 15 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |
| 16 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |
| 17 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |
| 18 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |
| 19 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |
| 20 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |
| 21 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |
| 22 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |
| 23 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |
| 24 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |
| 25 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |
| 26 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |
| 27 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |
| 28 | 轴 | 1 | 1:1 | 45 | |

其余 $\sqrt{12.5}$



连杆

技术要求

1. 锐边倒角去毛刺；
2. 未标注倒角 $1 \times 54^\circ$ ；
3. 零件加工表面上，不应有钩痕碰伤等损坏零件表面降低零件强度及寿命的缺陷。

| | | | | | | | | | | | |
|----|----|-------|----|------|----|-------|------|---------|----|--------|--|
| | | | | | 名称 | 塔架第三节 | 图号 | Z-1-6 | | | |
| 标记 | 数量 | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | 材料 | 45 | 图样标记 | 重量 (kg) | 比例 | | |
| 设计 | 王广 | | 工艺 | 阶段标记 | | | D | | | 1:4 | |
| 校对 | | | 质量 | | | | | | | 第1页 | |
| 审核 | | | | | | | | | | 第1页 | |
| 检验 | | | | | | | | | | 湖南科技大学 | |
| 批准 | | | 日期 | | | | | | | | |