



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 38982—2020

---

## 钛及钛合金加工产品外形尺寸 检测方法

Method of measuring shape and dimension for wrought  
titanium and titanium alloy products

2020-07-21 发布

2021-06-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
钛及钛合金加工产品外形尺寸  
检测方法

GB/T 38982—2020

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2020年7月第一版

\*

书号: 155066·1-65339

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:宝钛集团有限公司、宝鸡钛业股份有限公司、有色金属技术经济研究院、中航沈飞民用飞机有限责任公司、湖南金天钛业科技有限公司。

本标准主要起草人:马忠贤、张佼、解晨、胡志杰、吴丕杰、张江峰、白智辉、冯军宁、成小丽、陈海涛、李巍、张伟、杨娟丽、严学波、孙红军、冯永琦、高颀、贾栓孝、朱雪峰。

# 钛及钛合金加工产品外形尺寸 检测方法

## 1 范围

本标准规定了钛及钛合金加工产品外形尺寸检测的试验条件、仪器设备、样品、检测方法、试验数据处理和试验报告。

本标准适用于钛及钛合金加工产品的外形尺寸及其允许偏差的检测。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**厚度 thickness**

产品上、下两平行平面之间的垂直距离。

### 3.2

**宽度 width**

产品的一个侧边至与之相对应的另一侧边之间的垂直距离。

### 3.3

**长度 length**

从产品一端,沿与轴线相平行的方向到另一端之间的距离。

### 3.4

**方正度 squareness**

矩形产品任一平面的两对角线长度之差。

### 3.5

**不平度 flatness and waviness**

板状产品与基准平面之间的最大垂直距离,或在产品规定的长度内所出现的最大弧深。

### 3.6

**侧边弯曲度 edgewise curvature**

产品任一侧边弯曲弧的最大弧深,或在产品规定的长度内所出现的最大弧深。

### 3.7

**切斜度 cut the degree of inclination**

产品经切割后,切割面与横截面倾斜的最大垂直距离。