

# YB

中华人民共和国冶金工业部部标准

YB 523—82

---

冶金用二氧化钛技术条件

1982-10-18发布

1983-06-01实施

---

中华人民共和国冶金工业部 批准

中华人民共和国冶金工业部  
部 标 准  
冶金用二氧化钛技术条件  
YB 523-82

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

1983年3月第一版

\*

书号：15169·2-4877

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68522006

## 冶金用二氧化钛技术条件

代替 YB 523—65

本标准适用于制作各种类型含钛耐高温合金以及对钛纯度要求较高的其他制品用的二氧化钛。

## 1 技术要求

1.1 二氧化钛按其化学成分划分为下列两个等级：

等 级	牌 号	化 学 成 分, %												
		TiO <sub>2</sub> 含量 不小于	杂 质 含 量, 不大于											
			Cu	Pb	Sn	As	Sb	Bi	SO <sub>3</sub>	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SiO <sub>2</sub>	C	
一 级	YT <sub>1</sub> O <sub>2</sub> -1	99.5	0.02	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.05	0.05	0.1	0.25	0.05
二 级	YT <sub>2</sub> O <sub>2</sub> -2	99	0.02	0.0015	0.0015	0.001	0.001	0.001	0.001	0.05	0.05	0.1	0.35	0.1

1.2 二氧化钛的烧减量不大于0.5%。

1.3 二氧化钛的粒度, 超过0.09mm (160目筛)部分不大于0.5%。

1.4 二氧化钛不允许含有外来杂质及凝块。

## 2 试验方法和检验规则

2.1 二氧化钛分析检验方法按供方惯用的方法进行。

2.2 产品应由供方技术监督部门进行验收, 保证产品符合本标准要求, 并填写产品质量证明书。

2.3 每批产品应由同一牌号的二氧化钛组成。批重应不超过3t, 经双方协议, 可酌情增减。

2.4 需方可对收到的产品进行质量检验, 如检验结果与本标准规定不符, 可在收到产品之日起六个月内向供方提出, 由供需双方协商解决。如需仲裁, 应在需方由供需双方共同取样。

2.5 取样方法: 从每批交货总袋数中任意抽取10%, 如一批少于40袋者, 则抽取20%。拆袋后用探管从中心插至底部, 取等量的试样混合, 其总量应不少于1kg。将试样混匀, 用四分法缩分至500g左右, 装入洁净干燥的带磨口塞的广口瓶内。经检验后余下的密封保存备查 (保存六个月)。如检验结果与本标准规定不符, 应在该批中再抽两倍数量的袋取样, 对该不合格项目进行复验。如复验结果仍不合格, 则该批产品为不合格。

## 3 标志、包装、运输、贮存

3.1 产品应以塑料编织袋或双层牛皮纸袋内衬一层塑料薄膜袋包装。每袋净重25kg。袋上注明: 供方名称、产品名称及牌号、批号、净重, 并标有“轻放防潮”等字样。

3.2 产品应用带篷的车辆运输, 防止包装袋损伤、雨淋及化学药品的侵蚀。

3.3 每批产品应附产品质量证明书, 其中注明:

- a. 供方名称;
- b. 产品名称及牌号;
- c. 产品批号、净重、袋数;
- d. 各项分析检验结果及检验部门印记;