

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 010—92

混合稀土金属丝、棒

1992-03-09 发布

1992-10-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

混合稀土金属丝、棒

1 主题内容与适用范围

本标准规定了混合稀土金属丝、棒的尺寸,技术要求,试验方法,检验规则,包装,标志,运输,贮存和质量证明书。

本标准适用于炼钢作添加原料用的混合稀土金属丝、棒(以下简称稀土金属丝、棒)。

2 引用标准

- GB 228 金属拉伸试验法
- GB 4153 混合稀土金属
- YB 1509 稀土产品化学分析方法

3 尺寸和允许偏差

3.1 直径不小于 6 mm 的称为稀土金属棒,小于 6 mm 的称为稀土金属丝。

3.2 丝、棒的尺寸和允许偏差应符合表 1 的规定。

表 1 mm

名称	丝							棒								
直径	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	8	10	12	14	16	18	20	22
允许偏差	±0.20			±0.25				±0.30				±0.50				

3.3 棒的长度按需方的要求,尺寸允许偏差±5 mm。

3.4 需方对产品的形状、尺寸有特殊要求时,由供需双方另行协议。

4 技术要求

4.1 化学成分

稀土金属丝、棒的化学成分应符合 GB 4153 的规定。需方如有特殊要求时,供需双方可另行协议。

4.2 外观

4.2.1 稀土金属丝、棒应表面平滑,无有害于使用的缺陷,如锯齿、裂纹。

4.2.2 稀土金属丝的接头焊接部位不得错位。

4.2.3 每盘稀土金属丝接点的数量不超过 20 个。

4.2.4 稀土金属棒由整锭挤压而成,不得有接头。

4.3 稀土金属丝、棒不得有夹渣。

4.4 稀土金属丝重复弯曲三次不断。

4.5 稀土金属丝的整体抗拉强度(含焊点)不得小于 120 MPa。