

# YB

## 中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 036.19—92

---

### 冶金设备制造通用技术条件 涂装

1992-12-05 发布

1993-07-01 实施

---

中华人民共和国冶金工业部 发布

冶金设备制造通用技术条件  
涂装

---

1 主题内容与适用范围

本标准规定了冶金设备涂装前的表面处理、涂料、涂装、面漆颜色及其检验项目和方法。

本标准适用于冶金设备(包括矿山、冶炼、轧钢、环保等)及钢结构零、部件(以下简称“涂件”)涂装的一般技术要求

2 引用标准

- GB 1729 漆膜颜色及外观测定法
- GB 1764 漆膜厚度测定法
- GB 3181 漆膜颜色标准样本
- GB 3186 涂料产品的取样
- GB 8264 涂装技术术语
- GB 8923 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级
- GB 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验
- GBJ 205 钢结构工程施工及验收规范

3 术语

3.1 涂料

是一种将其涂覆在涂件上能干燥固化成膜的流动状态或粉末状态的物质。

3.2 二次涂装

按技术要求在安装现场进行的涂装以及涂装间隔时间超过1个月以上的涂装。

3.3 稀释剂

指降低涂料粘度的单一或混合挥发性液体。

3.4 粘度

指流体内部阻碍其相对流动的一种特性。

3.5 适用期

指单组分或多组分涂料按规定比例调配后,涂料能正常使用的的时间。

3.6 龟裂

涂膜产生裂纹,形状如龟甲状的缺陷。

3.7 粗粒

在干涂膜表面上产生呈颗粒状突起物,分布在整体或局部表面上的缺陷。

3.8 其他有关术语按 GB 8264。