



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 21990—2008  
代替 GB/T 12004.5—1992

---

## 聚氯乙烯(PVC)糊 刮板细度的测定

Polyvinyl chloride(PVC) pastes—Determination of fineness of grind

2008-06-04 发布

2008-12-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准代替 GB/T 12004.5—1992《聚氯乙烯增塑糊刮板细度的测定》。

本标准与 GB/T 12004.5—1992 的主要技术性差异如下：

——修改了标准名称；

——增加了“术语和定义”一章(本版第 3 章)；

——删除了刮板细度计的具体规定(1992 年版的 3.1 和 3.2)。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国塑料标准化技术委员会聚氯乙烯树脂产品分会(SAC/TC 15/SC 7)归口。

本标准起草单位：锦西化工研究院。

本标准主要起草人：孙丽娟、谭琛、郝晶、陈沛云。

本标准于 1992 年首次发布。

请注意本标准的某些内容有可能涉及专利，本标准的发布机构不应承担识别这些专利的责任。

## 聚氯乙烯(PVC)糊 刮板细度的测定

### 1 范围

本标准规定了用刮板细度计测定 PVC 糊中粗粒粒径的方法。  
本标准适用于 PVC 糊粗粒粒径的测定。

### 2 原理

把 PVC 糊置于测定器上,通过刮刀移动出现的刮痕,检测 PVC 糊中的粗粒粒径。

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

#### 3.1

##### 糊 paste

树脂在有机液体中的均匀分散体系。

### 4 仪器

4.1 刮板细度计,由测定器和刮刀组成(见图 1)。应根据所测树脂的粒径及范围进行选择。

单位为毫米

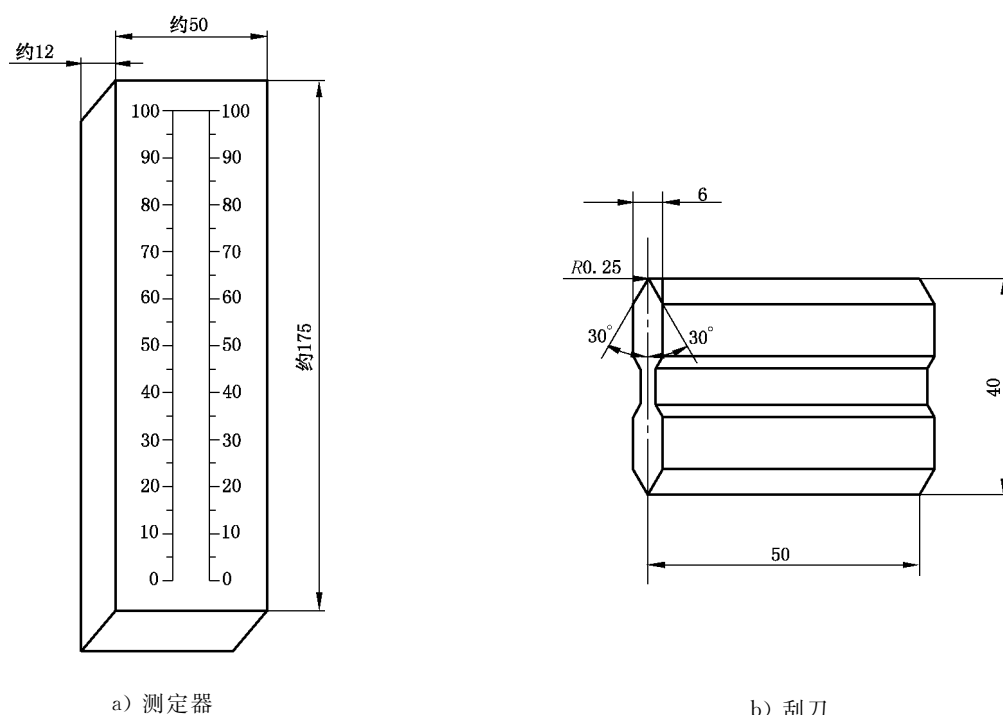


图 1 刮板细度计示意图

### 5 测定步骤

- 5.1 用绸布将测定器擦干净,置于水平台面上。
- 5.2 将足够量的 PVC 糊缓慢倾倒在测定器斜槽较深的一端,使其稍微溢出斜槽。
- 5.3 双手握紧刮刀,垂直置于测定器斜槽深端的试料边缘处,刮刀刃与测定器的宽向平行,保证刮刀与