

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 041—93

钢门窗用电焊异型钢管

1993-04-14 发布

1993-11-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

钢门窗用电焊异型钢管

代替 GB 8717—88

1 主要内容与适用范围

本标准规定了钢门窗用电焊异型钢管的尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装标志和质量证明书等内容。

本标准适用于高频焊接辊式冷弯成型方法制造的空腹钢门窗用电焊异型钢管。

2 引用标准

GB 700 碳素结构钢

GB 2102 钢管的验收、包装、标志和质量证明书

GB 8170 数值修约规则

3 尺寸、外形、重量及允许偏差

3.1 尺寸及允许偏差

3.1.1 钢管的型号、截面形状、尺寸、理论重量应符合图 1~图 14 及表 1 的规定。图中未注明圆角，其半径 R 为 3 mm，只作孔型设计依据，不作为交货条件。

3.1.2 钢管的尺寸允许偏差应符合表 2 的规定。

3.1.3 钢管壁厚为 1.2 mm，其允许偏差为 ± 0.12 mm。

经供需双方协商，也可供应其他壁厚的钢管。

3.1.4 钢管按普通精度交货。经供需双方协商，并在合同中注明，可按较高精度交货。

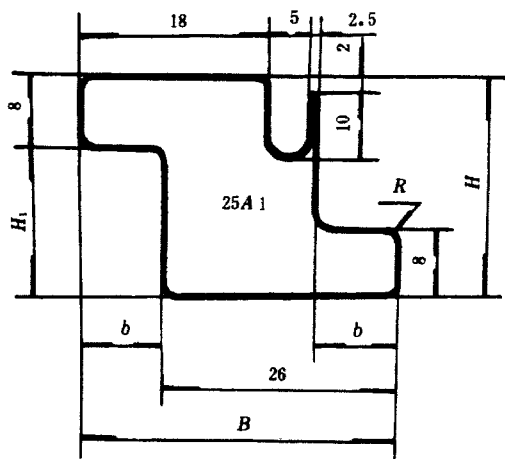


图 1

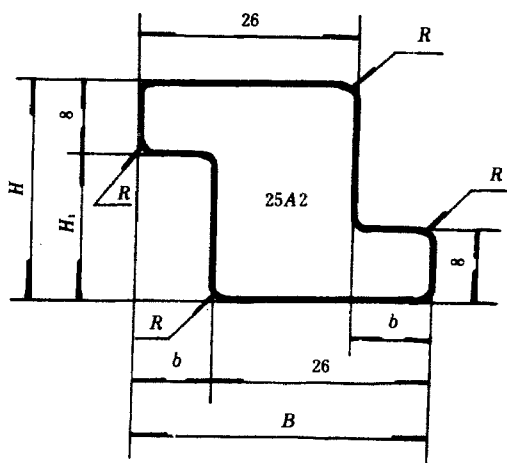


图 2