

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 089.2—1996

冶金吊具 技术条件

1996-05-17 发布

1996-10-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

前 言

冶金吊具现已逐步普及应用,并向国产化和品种系列化方向发展。本标准旨在规范冶金吊具技术性能,稳定和提高吊具产品质量,促进吊具产业与国际市场接轨。

本标准由中华人民共和国冶金工业部提出。

本标准由冶金工业部北京冶金设备研究院归口。

本标准由武汉冶金设备制造公司负责起草。

本标准主要起草人:张万国。

冶金吊具 技术条件

1 范围

本标准规定了冶金行业专用吊具的技术要求、试验方法及检验规则等。

本标准适用于冶金行业专用成台非吸盘类吊具(以下简称吊具),如板坯吊具、型材吊具、钢卷吊具、钢板吊具、钢锭吊具、设备吊具和设备辅助吊具等。

2 引用标准

下列标准包含的条文,通过本标准中引用而构成为本标准的条文,在标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 699—88 优质碳素结构钢技术条件
- GB 700—88 碳素结构钢
- GB 984—85 堆焊焊条
- GB 985—88 气焊、手工电弧焊及气体保护焊缝坡口的基本形式和尺寸
- GB 986—88 埋弧焊焊缝坡口的基本形式与尺寸
- GB 1173—86 铸造铝合金技术条件
- GB 1176—87 铸造铜合金技术条件
- GB 1348—88 球墨铸铁件
- GB/T 1591—94 低合金高强度结构钢
- GB 2100—80 不锈钢耐酸钢铸件技术条件
- GB 3077—88 合金结构钢技术条件
- GB/T 3683—92 钢丝增强液压橡胶软管和软管组合件
- GB 3766—83 液压系统通用技术条件
- GB 3811—83 起重机设计规范
- GB 5118—85 低合金钢焊条
- GB 5574—85 工业用硫化橡胶板
- GB 6067—85 起重机械安全规程
- GB 6946—93 钢丝绳铝合金压制接头
- GB 8263—87 耐磨白口铸铁技术条件
- GB 8492—87 耐热钢铸件
- GB/T 8923—88 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级
- GB 9437—88 耐热铸铁件
- GB 9438—88 铝合金铸件技术条件
- GB 9439—88 灰铸铁件
- GB 10854—89 钢结构焊缝外形尺寸
- GB 11345—89 钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级