



中华人民共和国国家标准

GB 20561—2006

机动车用液化石油气钢瓶定期检验与评定

Periodic inspection and evaluation of steel gas cylinders for
the liquefied petroleum gas for vehicles

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性
标准,编号改为 GB/T 20561—2006。

2006-09-12 发布

2007-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 检验机构、检验周期与检验项目	1
4 检验准备	1
5 外观检查	2
6 无损检测	3
7 壁厚测定	3
8 容积测定	3
9 水压试验	3
10 内部干燥	4
11 集成阀或分立阀及其附件的更换	4
12 气密性试验	4
13 检验后的工作	5
附录 A(资料性附录) 凹陷、凹坑、磕伤和划伤深度值的测量方法	6
附录 B(规范性附录) 钢瓶水容积测定方法	8
附录 C(规范性附录) 集成阀、分立阀的装配与气密性试验	9

前 言

本标准全部技术内容为强制性。

本标准根据 GB 17259—1998《机动车用液化石油气钢瓶》及 GB 8334—1999《液化石油气钢瓶定期检验与评定》，针对机动车用钢瓶的特殊性进行编制。本标准在制订过程中参照了 ISO/CD10460:1999《钢质焊接气瓶 定期检验与试验》、ISO/CD10464《重复充装液化石油气焊接钢瓶 评定要求》、ISO/DIS10691《移动式液化石油气焊接钢瓶 充装检查》等标准。

本标准的附录 A 为资料性附录，附录 B、附录 C 为规范性附录。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会提出。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会技术归口。

本标准起草单位：大连锅炉压力容器检验研究所、常州飞机制造厂、沈阳锅炉压力容器检验研究所、天津造船公司气瓶检验站、上海高压容器有限公司。

本标准主要起草人：张栋林、叶勇、宋永利、吴惠珍、包家明。

本标准于 2006 年 9 月首次发布。

根据中华人民共和国国家标准公告(2017 年第 7 号)和强制性标准整合精简结论,本标准自 2017 年 3 月 23 日起,转为推荐性标准,不再强制执行。

机动车用液化石油气钢瓶定期检验与评定

1 范围

本标准规定了机动车用液化石油气钢瓶(以下简称钢瓶)定期检验与评定的基本方法和技术要求。本标准适用于按 GB 17259 设计、制造的机动车用液化石油气钢瓶。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3864 工业氮

GB 7144 气瓶颜色标志

GB/T 9251 气瓶水压试验方法

GB 12135 气瓶定期检验站技术条件

GB/T 12137 气瓶气密性试验方法

GB 17259 机动车用液化石油气钢瓶

CJ/T 34 液化石油气钢瓶涂敷规定

JB 4730 压力容器无损检测

质技监局锅发 2000 年 12 月 250 号文《气瓶安全监察规程》

3 检验机构、检验周期与检验项目

3.1 检验机构

进行钢瓶定期检验的检验单位,必须符合 GB 12135 的要求,并经国家规定的锅炉压力容器安全监察机构批准。检验单位必须具备测试钢瓶性能指标的专用试验仪器设备以及安装、拆卸集成阀或分立阀及附件的能力和设施。

3.2 检验周期

3.2.1 对在用钢瓶,自制造之日起,每 5 年进行一次定期检验,15 年报废。

3.2.2 对到期需进行定期检验的钢瓶,或瓶阀失灵、瓶体受到严重腐蚀、损伤以及有其他可能影响安全使用的缺陷的钢瓶,钢瓶业主应及时将钢瓶及该钢瓶对应的车牌号送交检验单位,由检验单位进行检验或确定未到期的钢瓶是否需要提前进行检验。钢瓶的拆卸工作须由从事车用钢瓶安装或改装的专业单位承担,业主不得自行拆卸钢瓶。对发生交通事故的机动车所用的钢瓶,若受到损伤,应对钢瓶进行检验,检验合格后方可重新使用。

3.2.3 库存或停用时间超过一个检验周期的钢瓶,启用前应进行检验。

3.3 检验项目

钢瓶定期检验项目包括:外观检查、无损检测、壁厚测定、容积测定、水压试验、内部干燥、集成阀或分立阀及附件的更换、气密性试验。

4 检验准备

4.1 记录

4.1.1 逐只检查记录钢瓶钢印标记牌上的制造标志和检验标志。记录的内容包括制造国别、制造单位