

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 108—1997

镍 - 钢 复 合 板

Nickel steel-clad plate

1997-02-19 发布

1997-07-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

中华人民共和国黑色冶金
行业标准
镍 - 钢 复 合 板
YB/T 108—1997

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

1997年9月第一版

*

书号：155066·2-11676

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68522006

前 言

在制订本标准过程中,以国内生产厂家的企业标准为依据,参考了日本工业标准:JISG 3602—1986《镍及镍合金复合钢》、美国国家标准 ASTM A265—1992《镍和镍基合金复合钢板》的部分内容,并结合了国内实际情况。

本标准由冶金工业部信息标准研究院提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准由营口中板厂负责起草。

本标准主要起草人:马健军、谢洪儒、刘冬梅、赵云龙。

镍 - 钢 复 合 板

Nickel steel-clad plate

1 范围

本标准规定了爆炸焊接法和轧制爆炸复合坯料法生产的镍-钢复合板的尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书等。

本标准适用于石油、化工、制药、制盐等行业制造耐腐蚀的压力容器,原子反应堆,贮藏槽及其他用途的总厚度为6~20 mm的镍-钢复合板(以下简称复合板)。其他规格复合板,其他复合方式,可参照执行。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。在本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 247—88 钢板和钢带验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB 699—88 优质碳素结构钢技术条件
- GB 700—88 碳素结构钢
- GB 713—86 锅炉用碳素钢和低合金钢钢板
- GB/T 1591—94 低合金高强度结构钢
- GB 2975—82 钢材力学及工艺性能试验取样规定
- GB 5235—85 加工镍及镍合金 化学成分和产品形状
- GB/T 6396—1995 复合钢板力学及工艺性能试验方法
- GB 6654—86 压力容器用碳素钢和低合金钢厚钢板
- GB 7734—87 复合钢板超声波探伤方法

3 符号

- B——代表爆炸复合;
- BR——代表爆炸轧制复合。

4 尺寸、外形及重量

4.1 长度和宽度按50 mm的倍数进级,定尺板尺寸由供需双方协议,长宽尺寸偏差按基材标准要求,也可按供需双方协议。

4.2 复合板的总厚度、复层厚度及允许偏差应符合表1规定。