

ICS 31.030  
L 90



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 29846—2013

---

## 印制板用光成像耐电镀抗蚀剂

Photoimageable plating and etching resist paste of printed circuit board

2013-11-12 发布

2014-04-15 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
印制板用光成像耐电镀抗蚀剂  
GB/T 29846—2013

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.gb168.cn](http://www.gb168.cn)

服务热线: 010-51780168

010-68522006

2013年12月第一版

\*

书号: 155066·1-47969

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国半导体设备和材料标准化技术委员会(SAC/TC 203)提出并归口。

本标准起草单位:北京力拓达科技有限责任公司、深圳容大电子材料有限公司、中国电子技术标准化研究院。

本标准主要起草人:李春圃、邵磊、刘啟升、黄勇。

# 印制板用光成像耐电镀抗蚀剂

## 1 范围

本标准规定了印制板用光成像耐电镀抗蚀剂的术语和定义、性能、试验方法、检验规则和包装。

本标准适用于印制板制造用的光成像耐电镀抗蚀剂、光成像抗电镀剂、光成像抗酸性蚀刻剂和光成像抗碱性蚀刻剂。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志

GB/T 2036—1994 印制电路术语

GB/T 2421.1—2008 电工电子产品环境试验 概述和指南

GB/T 4677—2002 印制板测试方法

GB/T 4588.2—1996 有金属化孔单双面印制板分规范

GB/T 5547—2007 树脂整理剂 黏度的测定

GB/T 6753.1—2007 色漆、清漆和印刷油墨 研磨细度的测定

## 3 术语和定义

GB/T 2036—1994 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**辊涂 roller coating**

将印制板用光成像耐电镀抗蚀剂用传动方式涂在辊涂机的涂布辊表面,然后再转印到承印物的过程。

### 3.2

**无图形网印 screen printing of no pattern**

用无图形网版,将印制板用光成像耐电镀抗蚀剂网印至承印物的过程。

### 3.3

**浸涂 soak coating**

用浸入的方法将印制板用光成像耐电镀抗蚀剂均匀涂布的过程。

### 3.4

**预干燥 predrying(pre-drying)**

印制板用光成像耐电镀抗蚀剂由液态变为固态的过程为预干燥。

### 3.5

**曝光能量 exposure energy**

感光体接收紫外光辐射使其完全固化所需的能量,用  $\text{mJ}/\text{cm}^2$  表示。