

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 116—1997

耐热钢纤维增强耐火浇注料炉辊

Roller of refractory castable reinforced
by stainless steel fibre

1997-08-04 发布

1997-12-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

前 言

本标准是根据耐热钢纤维增强耐火浇注料炉辊的多年生产、应用实践及耐火材料产品的特点制定。
本标准由全国耐火材料标准化技术委员会提出并归口。
本标准起草单位：中华人民共和国冶金工业部建筑研究总院。
本标准主要起草人：刘岫云、梅鸣华、刘凤萍、褚晓彦。

中华人民共和国黑色冶金行业标准

耐热钢纤维增强耐火浇注料炉辊

YB/T 116—1997

Roller of refractory castable reinforced
by stainless steel fibre

1 范围

本标准规定了耐热钢纤维增强耐火浇注料炉辊的分类、技术要求、试验方法、检验规则、包装、贮存、运输及质量证明书。

本标准适用于辊底炉用耐火浇注料炉辊。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。在本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 6900.4—86 粘土、高铝质耐火材料化学分析方法 EDTA 容量法测定氧化铝量

GB 10326—88 耐火制品尺寸、外观及断面的检查方法

YB/T 5200—93 致密耐火浇注料 显气孔率和体积密度试验方法

YB/T 5201—93 致密耐火浇注料 常温抗折强度和耐压强度试验方法

YB/T 5202—93 致密耐火浇注料 稠度测定和试样制备方法

YB/T 5203—93 致密耐火浇注料 线变化率试验方法

3 分类

耐火浇注料炉辊按使用温度分为两类:

第一类:适用于温度 $\leq 980^{\circ}\text{C}$ 的辊底炉,代号为 LG-1。

第二类:适用于温度 $\leq 1200^{\circ}\text{C}$ 的辊底炉,代号为 LG-2。

“LG”分别为“炉辊”两字汉语拼音的首字母。

4 技术要求

4.1 耐火浇注料炉辊的理化指标应符合表 1 的规定。

注:因耐火浇注料炉辊制样困难,其理化指标的检验试样可用制作炉辊的浇注料制取。

表 1 耐火浇注料炉辊理化指标

项 目			指 标	
			LG-1	LG-2
$\text{Al}_2\text{O}_3, \%$	不小于	60	60	
体积密度, g/cm^3	110 $^{\circ}\text{C}$, 24h 干燥后 不小于	2.4	2.4	