



中华人民共和国国家标准

GB/T 13477.3—2002
代替 GB/T 13477—1992

建筑密封材料试验方法 第 3 部分：使用标准器具测定密封材料 挤出性的方法

**Test method for building sealants
Part 3: Determination of extrudability
of sealants using standardized apparatus**

(ISO 9048:1987, Building construction—Jointing products—
Determination of extrudability of sealants
using standardized apparatus, MOD)

2002-12-17 发布

2003-06-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

GB/T 13477《建筑密封材料试验方法》分为 20 个部分：

- 第 1 部分：试验基材的规定；
- 第 2 部分：密度的测定；
- 第 3 部分：使用标准器具测定密封材料挤出性的方法；
- 第 4 部分：原包装单组分密封材料挤出性的测定；
- 第 5 部分：表干时间的测定；
- 第 6 部分：流动性的测定；
- 第 7 部分：低温柔性的测定；
- 第 8 部分：拉伸粘结性的测定；
- 第 9 部分：浸水后拉伸粘结性的测定；
- 第 10 部分：定伸粘结性的测定；
- 第 11 部分：浸水后定伸粘结性的测定；
- 第 12 部分：同一温度下拉伸—压缩循环后粘结性的测定；
- 第 13 部分：冷拉—热压后粘结性的测定；
- 第 14 部分：浸水及拉伸—压缩循环后粘结性的测定；
- 第 15 部分：经过热、透过玻璃的人工光源和水曝露后粘结性的测定；
- 第 16 部分：压缩特性的测定；
- 第 17 部分：弹性恢复率的测定；
- 第 18 部分：剥离粘结性的测定；
- 第 19 部分：质量与体积变化的测定；
- 第 20 部分：污染性的测定。

本部分为 GB/T 13477 的第 3 部分。本部分修改采用 ISO 9048:1987《建筑结构 接缝产品 使用标准器具测定密封材料挤出性的方法》(英文版)。

本部分根据 ISO 9048:1987 重新起草。在附录 A 中列出了本部分章条编号与 ISO 9048:1987 章条编号的对照一览表。

考虑到我国国情,在采用 ISO 9048:1987 时,本部分做了一些修改。在附录 B 中给出了这些技术性差异及其原因的一览表以供参考。

为便于使用,本部分还对 ISO 9048:1987 做了下列编辑性修改：

- a) “本国际标准”一词改为“GB/T 13477 的本部分”或“本部分”；
- b) 将 ISO 9048:1987 第 1 章有关包装形式的解释列入本部分第 1 章的注；
- c) 将 ISO 9048:1987 第 6 章的内容列入本部分的 7.1.3；
- d) 将 ISO 9048:1987 中 7.1 的内容分别列入本部分的 7.1.1、7.1.2、7.1.4、7.2、7.3；
- e) 将 ISO 9048:1987 第 8 章的列项 b) 和 c) 合并为本部分第 8 章的列项 b)；
- f) 删除了 ISO 9048:1987 的前言。

本部分的附录 A、附录 B 均为资料性附录。

本部分与 GB/T 13477—1992 第 4 章相比主要变化为：

- 增加了试验方法的适用范围(见第 1 章)；

- 增加了规范性引用文件(见第2章);
- 增加了术语和定义(见第3章);
- 增加了试验方法的原理(见第4章);
- 取消了177 mL聚乙烯挤出器,增加了250 mL标准挤出器(1992年版的4.1.1及图2a;本版的6.1及图1、图2);
- 增加了标准挤出器的结构图和零件图(见图1和图2);
- 增加了 (5 ± 2) ℃的样品处理温度和相应的恒温箱(见6.3);
- 对压缩气源、秒表和天平的要求做了修改(1992年版的4.1.2、4.1.4及4.1.5;本版的6.2、6.4及6.6);
- 增加了试验步骤的一般规定(1992年版的4.2;本版的7.1);
- 增加了挤出器安装操作说明和挤出前的准备程序(见7.2);
- 在多组分密封材料的试验步骤中增加了适用期的表述,删除了仲裁试验方法的规定(1992年版的4.2.2;本版的7.3)。

本部分与其他部分组成的标准 GB/T 13477—2002《建筑密封材料试验方法》代替 GB/T 13477—1992《建筑密封材料试验方法》。

本部分为第一次修订。

本部分由国家建筑材料工业局(原)提出。

本部分由全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会归口。

本部分负责起草单位:河南建筑材料研究设计院、广州白云粘胶厂。

本部分参加起草单位:江门市精细化工厂、苏州非金属矿工业设计研究院。

本部分主要起草人:邓超、李谷云、丁苏华、王跃林、黄细杰、刘振海、沈春林。

建筑密封材料试验方法

第 3 部分：使用标准器具测定密封材料 挤出性的方法

1 范围

GB/T 13477 的本部分规定了建筑密封材料挤出性和适用期的测定方法。

本部分适用于测定单组分密封材料的挤出性及多组分密封材料的适用期。

注：本部分规定的测定方法与被测密封材料的供货包装形式和将其用于建筑接缝时的包装形式无关。原包装单组分密封材料挤出性的测定方法见 GB/T 13477.4。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 13477 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 68 开槽沉头螺钉(GB/T 68—2000,eqv ISO 2009:1994)

GB/T 119.1 圆柱销 不淬硬钢和奥氏体不锈钢(GB/T 119.1—2000,eqv ISO 2338:1997)

GB/T 7307 55°非密封管螺纹(GB/T 7307—2001,eqv ISO 228-1:1994)

GB/T 13477.4 建筑密封材料试验方法 第 4 部分：原包装单组分密封材料挤出性的测定方法(GB/T 13477.4—2002,ISO 8394:1988,Building construction—Jointing products—Determination of extrudability of one-component sealants,MOD)

GB/T 14682 建筑密封材料术语

3 术语和定义

GB/T 14682 确立的术语和定义适用于 GB/T 13477 的本部分。

4 原理

利用压缩空气在规定条件下从标准器具中挤出规定体积的密封材料。对单组分密封材料，以单位时间内挤出的密封材料体积报告其挤出性；对多组分密封材料，以绘图的方法报告其适用期。

5 标准试验条件

试验室标准试验条件为：温度(23±2)℃、相对湿度(50±5)%。

6 试验器具

6.1 挤出器：挤出器的试验体积约为 250 mL 或 400 mL(见图 1 和图 2)，根据有关产品标准的规定或各方的商定选用喷口，喷口挤出孔直径为 2 mm、4 mm、6 mm 或 10 mm，采用气动进行操作。

6.2 空气压缩机：配有阀门和压力表，以便将压缩空气源的压力保持在(200±2.5)kPa；配有与挤出器