

ICS 25.140.10
J 48



中华人民共和国国家标准

GB/T 18763—2002

射 钉 器

Powder actuated tool

2002-06-12 发布

2002-12-01 实施

中 华 人 民 共 和 国
国 家 质 量 监 督 检 验 检 疫 总 局 发 布

目 次

前言	I
引言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类与代号	3
5 要求	4
6 检验方法	7
7 质量评定程序	8
8 标志	10
9 包装、运输及贮存	10

前 言

本标准由中国兵器装备集团公司提出。
本标准由中国兵器装备集团公司技术基础管理中心归口。
本标准起草单位：四川南山射钉紧固器材有限公司。
本标准主要起草人：蒋开元、李志声、李明刚。

引 言

射钉器在我国已经生产、经营和使用多年,但一直没有相应的国家标准。射钉器是以火药作动力的特殊工具,其使用性能和安全性能要求很高。因此,世界上一些发达国家都相继制定或修订了各自的射钉器国家标准或行业标准。为了适应射钉器在我国的发展需要,促进贸易与交流,提高我国射钉器的使用与安全性能,有必要参照国外先进标准制定本标准。

射 钉 器

1 范围

本标准规定了射钉器的定义、类别、要求、检查等内容。

本标准适用于射钉器的设计、生产、验收、销售和使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 230 金属洛氏硬度试验方法

GB/T 700—1988 碳素结构钢

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

WJ 78—1997 轻武器弹道试验技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

射钉器 powder actuated tool

以击发射钉弹使火药燃烧产生的高压气体，推动射钉等进行作业的工具。

3.2

射钉 fastener

以火药燃烧产生的高压气体推动，能钉入硬质构件中的高强度紧固件。

3.3

射钉弹 powder load

经射钉器击发燃烧，产生高压气体推动射钉等的火药弹。

3.4

有壳射钉弹 cased powder load

有外壳包容火药的射钉弹。

3.5

无壳射钉弹 caseless powder load

无外壳包容火药的射钉弹。

3.6

活塞 piston

由火药气体直接推动并将能量传递给射钉的零件。

3.7

活塞环 piston ring