

YB

中华人民共和国冶金工业部部标准

YBn 6—90

履带销用**38 CrSi**冷拔无缝钢管

1990-03-22 发布

1991-05-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

履带销用38CrSi冷拔无缝钢管

1 主题内容与适用范围

本标准规定了装甲车辆履带销用38CrSi冷拔无缝钢管的尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、验收规则、包装、标志和质量证明书等。

本标准适用于制造装甲车辆履带销用38CrSi冷拔无缝钢管。

2 引用标准

- GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
 GB 223 钢铁及合金化学分析方法
 GB 224 钢的脱碳层深度测定方法
 GB 228 金属拉伸试验方法
 GB 231 金属布氏硬度试验方法
 GB 2102 钢管验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
 GB 2106 金属夏比（V型缺口）冲击试验方法
 GB 3077 合金结构钢 技术条件
 GB 5777 无缝钢管超声波探伤方法
 GB 6397 金属拉伸试验试样

3 尺寸、外形及重量

3.1 尺寸及允许偏差

钢管的尺寸及其允许偏差应符合表1的规定。

表 1

mm

外径 × 壁厚	允 许 偏 差		
	外 径	壁 厚	
		A 级	B 级
27 × 8.5 28 × 9	± 0.20	± 10%	+ 10 % - 8 %

根据需方要求，并在合同中注明，可生产B级精度的钢管。

根据需方要求，并在合同中注明，可供其他外径和壁厚的钢管。

3.2 长度

钢管的通常长度为1.5~9 m。

3.3 弯曲度