

ICS 65.160
X 94
备案号: 17300—2006

YC

中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 10.2—2006
代替 YC/T 10.2—1993

烟草机械 通用技术条件 第 2 部分:冷作件

Tobacco machinery—General requirements—
Part 2: Cold working

2006-02-23 发布

2006-03-01 实施

国家烟草专卖局 发布

中华人民共和国烟草
行业 标准
烟草机械 通用技术条件
第 2 部分:冷作件
YC/T 10.2—2006

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

网址 www.bzcb.com

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字

2006 年 5 月第一版 2006 年 5 月第一次印刷

*

书号: 155066·2-16912

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

前 言

YC/T10《烟草机械 通用技术条件》分为如下几个部分：

- 第 1 部分：切削加工件；
- 第 2 部分：冷作件；
- 第 3 部分：焊接件；
- 第 4 部分：灰铸铁件；
- 第 5 部分：球墨铸铁件；
- 第 6 部分：铸造碳钢件；
- 第 7 部分：铜合金铸件；
- 第 8 部分：铝合金铸件；
- 第 9 部分：锻件；
- 第 10 部分：金属镀覆与化学处理；
- 第 11 部分：涂漆；
- 第 12 部分：装配；
- 第 13 部分：包装；
- 第 14 部分：电气控制系统；
- 第 15 部分：电气控制系统装配。

本部分为 YC/T 10 的第 2 部分。

本部分代替 YC/T 10.2—1993《烟草机械 通用技术条件 冷作件》。

本部分与 YC/T 10.2—1993 相比主要变化如下：

- “一般规定”改成“术语和定义”(1993 年版的第 3 章；本版的第 3 章)；
- 冲压件形状和位置未注公差，冲压件角度和尺寸公差直接引用国家标准(1993 年版的 4.2、5.2；本版的 4.2.2)；
- 修订了“板件、冲压件、弯管件、组合构件的一般技术要求”(1993 年版的第 4 章、第 5 章、第 6 章、第 7 章；本版的第 4 章)；
- 修订了“试验方法与检验规则”(1993 年版的第 8 章；本版的第 5 章、第 6 章)；
- 删除了“标志、包装”(1993 年版的第 9 章；本版无)。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会(TC 144)归口。

本部分起草单位：中国机械技术中心有限责任公司、昆明船舶设备集团有限公司技术中心。

本部分主要起草人：赵伟志、龚美华、朱成生、程梦玲。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- YC/T 10.2—1993。

烟草机械 通用技术条件

第 2 部分:冷作件

1 范围

YC/T 10 的本部分规定了烟草机械冷作件的一般要求、试验方法与检验规则。

本部分适用于烟草机械的冷作件。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 YC/T 10 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

- GB/T 116—1986 铆钉技术条件
- GB/T 152.1—1988 紧固件 铆钉用通孔
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 13914—2002 冲压件尺寸公差
- GB/T 13915—2002 冲压件角度公差
- GB/T 13916—2002 冲压件形状和位置未注公差
- GB/T 15055—1994 冲压件未注公差尺寸极限偏差
- JB/T 4129—1999 冲压件毛刺高度
- JB/T 4381—1999 冲压剪切下料 未注公差尺寸的极限偏差
- YC/T 10.3—2005 烟草机械 通用技术条件 第 3 部分:焊接件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于 YC/T 10 的本部分。

3.1

板件 plate

用剪切或弯曲法形成的以平面为主的制件。

3.2

冲压件 punch

用延伸法或冲裁、压制成形的制件。

3.3

弯管件 bend

管子经弯曲后形成的制件。

3.4

组合构件 subassembly

上述三类制件即板件、冲压件、弯管件,采用焊接或铆接组合而成的构件。