

ICS 65.160
X 85
备案号:25989—2009

YC

中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 169.12—2009
代替 YC/T 169.12—2002

烟用丝束理化性能的测定 第 12 部分:包装与外观

Determination of physical and chemical characteristics of tow for cigarette—
Part 12: Packing and outward appearance

2009-03-30 发布

2009-05-01 实施

国家烟草专卖局 发布

中华人民共和国烟草
行业标准
烟用丝束理化性能的测定
第12部分：包装与外观
YC/T 169.12—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字
2009年4月第一版 2009年4月第一次印刷

*

书号：155066·2-19730

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话：(010)68533533

前 言

YC/T 169《烟用丝束理化性能的测定》分为 12 个部分：

- 第 1 部分：丝束线密度；
- 第 2 部分：单丝线密度；
- 第 3 部分：卷曲数；
- 第 4 部分：丝束卷曲指数及丝束卷曲弹性回复率；
- 第 5 部分：断裂强度；
- 第 6 部分：截面形状和径向异形体；
- 第 7 部分：回潮率；
- 第 8 部分：水分含量；
- 第 9 部分：油剂含量；
- 第 10 部分：残余丙酮含量；
- 第 11 部分：二氧化钛含量；
- 第 12 部分：包装与外观。

本部分为 YC/T 169 的第 12 部分。

本部分代替 YC/T 169.12—2002《烟用丝束测定系列标准 第 12 部分：包装与外观》。

本部分与 YC/T 169.12—2002 相比主要变化如下：

- 本部分的名称由《烟用丝束测定系列标准 第 12 部分：包装与外观》更改为《烟用丝束理化性能的测定 第 12 部分：包装与外观》；
- 增加了规范性引用文件 GB 9687《食品包装用聚乙烯成型品卫生标准》和 GB 9688《食品包装用聚丙烯成型品卫生标准》；
- 修改了包装测定步骤；
- 测定报告中增加两项内容：“与本部分规定的测定步骤的差异”和“在试验中观察到的异常现象”；
- 增加了附录 A。

本部分的附录 A 为规范性附录。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会烟用材料分技术委员会(SAC/TC 144/SC 8)归口。

本部分起草单位：国家烟草质量监督检验中心、珠海醋酸纤维有限公司、南通醋酸纤维有限公司、昆明醋酸纤维有限公司、大亚科技股份有限公司。

本部分主要起草人：周德成、邢军、刘锋、李晓辉、周明珠、冷雅莉、曹建国、陶冬梅、范忠辉。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：YC/T 169.12—2002。

烟用丝束理化性能的测定

第 12 部分:包装与外观

1 范围

YC/T 169 的本部分规定了烟用丝束包装与外观的测定方法。
本部分适用于烟用二醋酸纤维素丝束和烟用聚丙烯纤维丝束。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 YC/T 169 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB 9687 食品包装用聚乙烯成型品卫生标准

GB 9688 食品包装用聚丙烯成型品卫生标准

YC/T 26 烟用二醋酸纤维素丝束

YC/T 27 烟用聚丙烯纤维丝束

3 取样

烟用二醋酸纤维素丝束按 YC/T 26 的规定取样。

烟用聚丙烯纤维丝束按 YC/T 27 的规定取样。

4 测定步骤

4.1 包装

4.1.1 目测丝束包的包装是否完整、牢固。

4.1.2 目测丝束外包装有无产品名称、产品标准编号、生产企业名称、地址、商标、丝束规格、生产日期、毛重、净重、丝束包编号、许可证编号(仅适用于国内丝束)、物流跟踪码、防潮、防日光曝晒、防重压、勿倒置、顶端、底端等标志。

4.1.3 目测丝束包的标志净重是否符合 YC/T 26 或 YC/T 27 规定。

4.1.4 目测丝束包有无产品合格证。

4.1.5 目测丝束包的包装是否完整,有无内衬防潮薄膜材料,是否符合 GB 9687 和 GB 9688 的规定。

4.2 外观

4.2.1 开包检查丝束是否有异味或霉变,目测丝束颜色是否符合 YC/T 26 或 YC/T 27 要求。异味或霉变按附录 A 进行检验。

4.2.2 目测丝束包内的接头是否符合 YC/T 26 或 YC/T 27 规定,接头处有无醒目的标志。

4.2.3 将丝束引入成型机,在丝束抽出过程中,目测丝束在包内的排放是否规则,是否易于抽出;在丝束开松过程中,目测烟用二醋酸纤维素丝束有无滴浆、切断、分裂等缺陷,目测烟用聚丙烯纤维丝束有无浆块、毛边、分股、污渍等缺陷。丝束生产企业可在铺丝过程中目测烟用二醋酸纤维素丝束有无滴浆、切断、分裂等缺陷,目测烟用聚丙烯纤维丝束有无浆块、毛边、分股、污渍等缺陷。目测的丝束长度约为 1 000 m。