

ICS 77.140.75  
H 48



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14976—2002  
代替 GB/T 14976—1994

---

## 流体输送用不锈钢无缝钢管

Stainless steel seamless tubes for fluid transport

2002-09-11 发布

2003-02-01 实施

---

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前 言

本标准非等效采用 ASTM A269—2000《一般用途奥氏体不锈钢无缝和焊接钢管》、ASTM A312/312M—1991b《奥氏体不锈钢无缝和焊接钢管》。本标准与前两项国外标准相比,外径和壁厚允许偏差与之相当。主要差异如下:

- 本标准对钢中磷含量的规定严于国外标准;
- 力学性能中的  $\sigma_b$ 、 $\sigma_{P0.2}$  严于国外标准;
- 液压试验严于国外标准;
- 本标准规定了晶间腐蚀试验,国外标准为供需协商。

本标准此次修订对下列条文进行了修改:

- a) 增加了分类、代号及订货内容;
- b) 修改了外径、壁厚系列,扩大了规格范围;
- c) 修改了壁厚尺寸偏差,扩大了钢管范围长度;
- d) 修改了定尺和倍尺长度偏差;
- e) 新增对钢管全长弯曲度、不圆度及壁厚不均的要求;
- f) 修改了理论重量交货偏差规定;
- g) 在原牌号基础上补充了新内容;
- h) 规定了液压试验的最大试验压力。

本标准从2003年2月1日起实施。本标准自实施之日起,代替GB/T 14976—1994《流体输送用不锈钢无缝钢管》。

本标准由原国家冶金工业局提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:四川川投长城特殊钢(集团)有限责任公司、攀钢集团成都无缝钢管有限责任公司。

本标准主要起草人:孙晓林、冯均富、晏 如、刘华康、陈祥顺。

本标准1994年首次发布,2001年第一次修订。

# 流体输送用不锈钢无缝钢管

## 1 范围

本标准规定了流体输送用不锈钢无缝钢管的尺寸、外形、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。

本标准适用于流体输送用不锈钢无缝钢管(以下简称钢管)。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB/T 223.11 钢铁及合金化学分析方法 过硫酸铵氧化容量法测定铬量
- GB/T 223.16 钢铁及合金化学分析方法 变色酸光度法测定钛量
- GB/T 223.18 钢铁及合金化学分析方法 硫代硫酸钠分离-碘量法测定铜量
- GB/T 223.23 钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟分光光度法测定镍量
- GB/T 223.25 钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟重量法测定镍量
- GB/T 223.28 钢铁及合金化学分析方法  $\alpha$ -安息香肟重量法测定钨量
- GB/T 223.36 钢铁及合金化学分析方法 蒸馏分离-中和滴定法测定氮量
- GB/T 223.40 钢铁及合金化学分析方法 离子交换分离-氯磺酚S光度法测定钨量
- GB/T 223.60 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量
- GB/T 223.62 钢铁及合金化学分析方法 乙酸丁酯萃取光度法测定磷量
- GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析方法 重碘酸钠(钾)光度法测定锰量
- GB/T 223.68 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量
- GB/T 223.69 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后气体容量法测定碳含量
- GB/T 228—1987 金属拉伸试验方法
- GB/T 241 金属管 液压试验方法
- GB/T 242 金属管 扩口试验方法
- GB/T 246 金属管 压扁试验方法
- GB/T 2102 钢管的验收、包装、标志及质量证明书
- GB/T 2975 钢及钢产品力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 4334.1 不锈钢10%草酸浸蚀试验方法
- GB/T 4334.2 不锈钢硫酸-硫酸铁腐蚀试验方法
- GB/T 4334.3 不锈钢65%硝酸腐蚀试验方法
- GB/T 4334.4 不锈钢硝酸-氢氟酸腐蚀试验方法
- GB/T 4334.5 不锈钢硫酸-硫酸铜腐蚀试验方法
- GB/T 4334.6 不锈钢5%硫酸腐蚀试验方法
- GB/T 5777 无缝钢管超声波探伤方法