



中华人民共和国国家标准

GB/T 36235—2018

机械式自动捆扎机

Mechanical automatic strapping machine

2018-05-14 发布

2018-12-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国包装机械标准化技术委员会(SAC/TC 436)提出并归口。

本标准起草单位：杭州永创智能设备股份有限公司、合肥通用机电产品检测院有限公司、南通康华包装机械有限公司、华联机械集团有限公司。

本标准主要起草人：罗邦毅、陈润洁、陈建华、余智勇、姜水波、钱建华、张彩芹、纪蓉、陈海斌、柯君阳、董蓓华。

机械式自动捆扎机

1 范围

本标准规定了机械式自动捆扎机的型号、型式、基本参数及工作条件、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于以聚乙烯(PE)、聚丙烯(PP)打包带(以下简称“打包带”)作为捆扎材料,采用机械传动送带、穿带,以热熔搭接为接头形式,可连续或单次自动完成物体捆扎的机械式自动捆扎机(以下简称“捆扎机”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894—2008 安全标志及其使用导则

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7311 包装机械分类与型号编制方法

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

JB/T 7232 包装机械 噪声声功率级的测定 简易法

JB 7233—1994 包装机械 安全要求

QB/T 3811 塑料打包带

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

机械式自动捆扎机 **mechanical automatic strapping machine**

采用机械传动送带、穿带,以热熔搭接为接头形式,可连续或单次自动完成物体捆扎的机器。

3.2

每道捆扎时间 **every strapping time**

每完成一次标准包捆扎过程所需的时间。

3.3

有效捆扎 **effective strapping**

捆扎过程中除打包带不能粘接、送退带不到位、捆扎动作周期失常以外的捆扎。

3.4

捆扎合格率 **qualified ratio of strapping**

有效的捆扎次数与总捆扎次数的百分比。