

ICS 77.150.99  
H 64



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3624—2010  
代替 GB/T 3624—1995

## 钛及钛合金无缝管

Titanium and titanium alloy seamless tubes

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准修订时参照了 ASTM B861—06a《钛及钛合金无缝管》。

本标准代替 GB/T 3624—1995《钛及钛合金管》。

本标准与 GB/T 3624—1995 相比,主要有以下变动:

- 删除了焊接管和焊接-轧制管的相关内容;
- 取消了 TA0 牌号,增加了 TA3、TA8、TA8-1 及 TA9-1 牌号及相关要求;
- 对 TA1、TA2、TA9 及 TA10 管材力学性能指标进行了调整;
- 调整了 TA10 管材水压试验压力值;
- 增加了“对于  $D/t < 10$  的管材进行压扁试验时,在管材内表面相当于“6 点钟”和“12 点钟”的位置产生的裂纹应不作为拒收的依据”的规定;
- 增加了对管材弯曲性能的规定,需方可根据需要进行选择;
- 增加了合同(订货单)的要求。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由宝钛集团有限公司、宝鸡钛业股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人:羊玉兰、李农、黄永光、徐哲、王永梅、代春、王伟琪。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 3624—1983、GB/T 3624—1995。

# 钛及钛合金无缝管

## 1 范围

本标准规定了钛及钛合金无缝管的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存、质量证明书及合同(或订货单)内容等。

本标准适用于冷轧(冷拔)方法生产的钛及钛合金无缝管,适用于一般工业用。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 241 金属管 液压试验方法

GB/T 244 金属管 弯曲试验方法

GB/T 246 金属管 压扁试验方法

GB/T 3620.1 钛及钛合金牌号和化学成分

GB/T 3620.2 钛及钛合金加工产品化学成分允许偏差

GB/T 4698(所有部分) 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法

GB/T 8180 钛及钛合金加工产品的包装、标志、运输和贮存

## 3 要求

### 3.1 产品分类

#### 3.1.1 产品的牌号、状态和规格

钛及钛合金管材的牌号、状态和规格应符合表1及表2的规定。

表1 管材牌号、状态和规格

牌号	状态	外径 mm	壁厚/mm																
			0.2	0.3	0.5	0.6	0.8	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	
TA1	退 火 态 (M)	3~5	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
TA2		>5~10	—	○	○	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
TA8		>10~15	—	—	○	○	○	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—	—	
TA8-1		>15~20	—	—	—	○	○	○	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—	
TA9		>20~30	—	—	—	○	○	○	○	○	○	○	○	—	—	—	—	—	
TA9-1		>30~40	—	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○	○	—	—	—	—	
TA10																			