



中华人民共和国国家标准

GB 719—84

生铁化学分析用试样取制方法

Pig iron—sampling for chemical analysis

1984-03-24 发布

1984-10-01 实施

国家标准局 批准

生铁化学分析用试样取制方法

Pig iron—sampling for chemical analysis

代替 GB 719—65

本标准适用于炼钢生铁、铸造生铁和球墨铸铁用生铁的化学分析试样的采取和制取方法。

1 术语含义

1.1 份样：在铁水中用取样勺一次取出的试样，或在生铁堆的一个部位一次取出的一块生铁试样。

份样代表一批生铁的一部分。同一批生铁的份样重量要大致相等。

1.2 批样：是由一批生铁取出的全部份样所组成的试样。

批样分析结果代表一批生铁的平均成分。

1.3 炉前试样：指从炉前铁水沟采取铁水浇铸的试样。炉前生铁试样的化验结果，是指导炼铁生产的重要依据。

如果以铁水状态直接发给用户，而且铁水罐中不加废铁和无其它炉次剩余生铁的情况，以及在炉前直接铸块时，也可作为生铁出厂的质量依据。

1.4 铸铁机试样：铁水在铸铁机铸铁时，于铸铁机流铁槽或铁模中采取铁水浇铸的试样。

铸铁机试样的化验结果，是判定生铁成品的质量依据。

1.5 验证试样：指从生铁堆或车箱中，按规定方法采取的铁块试样。

验证试样的化验结果，是仲裁或用户验收生铁的质量依据。

1.6 成分试样：为测定份样或批样的化学成分，按规定制样方法，制得的供化学成分分析用的试样。

2 从铁水中采取试样的方法

2.1 炉前试样

2.1.1 当生铁以铁水状态热装送往用户时，以一炉或一个铁水罐装运的生铁为一批。

2.1.1.1 以1罐铁水为一批时，每罐采取3个份样，采样的时间按下列顺序：

第一个份样 铁水流入1/4罐时；

第二个份样 铁水流入1/2罐时；

第三个份样 铁水流入3/4罐时。

铁水不足一罐的1/2时取样一次；1/2~3/4时取样两次。

2.1.1.2 以一炉次铁水为一批时，每罐铁水采取2个份样。

第一个份样 铁水流入1/3罐时；

第二个份样 铁水流入2/3罐时。

末罐铁水不足一罐的1/3时不取样；1/3~1/2时取样一次；1/2以上取样两次。

2.1.1.3 以一炉次铁水为一批时，5罐或5罐以上的铁水，每罐采取1个份样。具体采样时间按铁水流入1/2罐时掌握。末罐铁水少于1/2罐时不取样；1/2或1/2以上时取一次试样。

2.1.2 当铁水在炉前直接铸块时，以一炉次生铁为一批，每批在流铁沟或铸铁模中采取3个份样。

具体采样时间为：

第一个份样 出铁初期；

第二个份样 出铁中期；

第三个份样 出铁末期。