



中华人民共和国国家标准

GB/T 29913.1—2013

风力发电设备用轴承钢 第 1 部分：偏航、变桨轴承用钢

**Bearing steel for wind power equipment—
Part 1: Yawing and variable pitch bearing steel**

(ISO 683-17:1999, Heat-treated steels, alloy steels
and free-cutting steels—
Part 17: Ball and roller bearing steels, NEQ)

2013-11-27 发布

2014-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本部分为 GB/T 29913 的第 1 部分。

本部分按 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法参考 ISO 683-17:1999《热处理钢、合金钢和易切削钢 第 17 部分：滚珠和滚柱轴承钢》编制，与 ISO 683-17:1999 的一致性程度为非等效。

本部分由中国钢铁工业协会提出。

本部分由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本部分起草单位：江阴兴澄特种钢铁有限公司、冶金工业信息标准研究院、洛阳轴研科技股份有限公司、湖北新冶钢有限公司。

本部分主要起草人：刘谦、郭艳、栾燕、雷建中、许晓红、傅金明、汪质刚。

风力发电设备用轴承钢

第 1 部分：偏航、变桨轴承用钢

1 范围

GB/T 29913 的本部分规定了风力发电设备中偏航、变桨用轴承钢的尺寸、外形及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书等。

本部分适用于风力发电设备中偏航、变桨轴承用直径大于 250 mm 的连铸圆坯、直径或边长为 200 mm~350 mm 的热轧棒材、直径或边长为 200 mm~1 100 mm 的锻制棒材。本部分亦适用于轴承钢钢锭。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法
- GB/T 223.9 钢铁及合金 铝含量的测定 铬天青 S 分光光度法
- GB/T 223.11 钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法
- GB/T 223.13 钢铁及合金化学分析方法 硫酸亚铁铵滴定法测定钒含量
- GB/T 223.18 钢铁及合金化学分析方法 硫代硫酸钠分离-碘量法测定铜量
- GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法
- GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法
- GB/T 223.58 钢铁及合金化学分析方法 亚砷酸钠-亚硝酸钠滴定法测定锰量
- GB/T 223.61 钢铁及合金化学分析方法 磷钼酸铵容量法测定磷量
- GB/T 223.68 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量
- GB/T 223.69 钢铁及合金 碳含量的测定 管式炉内燃烧后气体容量法
- GB/T 223.77 钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收光谱法测定钙量
- GB/T 223.82 钢铁 氢含量的测定 惰气脉冲熔融热导法
- GB/T 223.84 钢铁及合金 钛含量的测定 二安替比林甲烷分光光度法
- GB/T 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法
- GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第 1 部分:试验方法
- GB/T 1814 钢材断口检验法
- GB/T 1979 结构钢低倍组织缺陷评级图
- GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 4162 锻轧钢棒超声检测方法
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 火花源原子发射光谱分析方法(常规法)
- GB/T 6394 金属平均晶粒度测定法
- GB/T 6402 钢锻件超声检测方法
- GB/T 10561—2005 钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法
- GB/T 11260 圆钢涡流探伤方法