



中华人民共和国国家标准

GB/T 15663.8—2008
代替 GB/T 15663.8—1995

煤矿科技术语 第 8 部分：煤矿安全

Terms relating to coal mining—
Part 8: Mine safety

2008-07-29 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 矿井大气	1
3 矿井通风	1
4 仪表	9
5 瓦斯	11
6 粉尘	16
7 矿井火灾	21
8 矿山救护	23
参考文献	25
汉语拼音索引	26
英文索引	31

前 言

GB/T 15663《煤矿科技术语》分为如下几部分：

- 第1部分：煤炭地质与勘查；
- 第2部分：井巷工程；
- 第3部分：地下开采；
- 第4部分：露天开采；
- 第5部分：提升运输；
- 第6部分：矿山测量；
- 第7部分：开采沉陷与特殊采煤；
- 第8部分：煤矿安全；
- 第10部分：采掘机械；
- 第11部分：煤矿电气。

本部分为 GB/T 15663 的第 8 部分。

本部分代替 GB/T 15663.8—1995《煤矿科技术语 煤矿安全》。

与 GB/T 15663.8—1995 相比，本部分主要作了如下补充和修改：

- 编写格式由表格的形式改为直述形式；
- 第2章 矿井大气中，增加“有毒气体”术语；对“矿井空气”、“矿井气候条件”术语定义进行了修改完善；将“矿井通风”、“矿井空气调节”、“风量”、“需风量”、“掘进工作面风流”、“进风风流”、“回风风流”等术语调整到第3章 矿井通风中；
- 第3章 矿井通风中，增加了“压气引射器”、“专用回风巷”、“进风巷”、“回风巷”、“矿井通风方式”、“通风方法”、“通风设施”、“旋流风筒”等术语；删除了“夹风墙”术语；
- 第4章 仪表中，增加了“气压计”、“矿用一氧化碳传感器”、“矿用甲烷传感器”、“矿用风速传感器”、“矿用负压传感器”、“矿用温度传感器”、“矿用烟雾传感器”、“矿用二氧化碳传感器”、“煤矿井下作业人员管理系统”等术语；
- 第5章 “煤层气”改为“瓦斯”，并对定义作了相应修改；增加了“瓦斯”、“矿井瓦斯”、“游离瓦斯”、“吸附瓦斯”、“吸附等温线”、“吸附等压线”、“矿井瓦斯涌出量”、“开采层瓦斯涌出”、“本煤层瓦斯涌出”、“邻近层瓦斯涌出”、“采空区瓦斯涌出”、“矿井瓦斯平衡”、“瓦斯涌出不均衡系数”、“瓦斯涌出量矿山统计法”、“瓦斯涌出量分源预测法”、“局部瓦斯积聚”、“瓦斯预测图”、“瓦斯喷出”、“突出强度”、“始突深度”、“控制预裂爆破”、“煤的坚固性系数”、“开采层瓦斯抽放”、“瓦斯预抽率”、“钻孔瓦斯流量衰减系数”、“煤层透气性”、“渗透率”、“达西”等术语；删除了“高瓦斯矿井”、“低瓦斯矿井”等术语；
- 第6章 粉尘中，增加了“可吸入粉尘”、“粉尘湿润性”、“粉尘粘附性”、“粉尘荷电性”、“呼吸性粉尘浓度”、“接触粉尘浓度”、“粉尘真密度”、“粉尘堆积密度”、“粉尘比表面积”、“中位径”、“面积长度平均径”、“空气动力径”、“斯托克斯径”、“除尘效率”、“分级除尘效率”、“不同粒径粉尘”、“防尘效果”等术语；
- 第7章 矿井火灾中，增加了“惰泡”、“凝胶防灭火”、“凝胶”、“阻燃材料”、“自然发火标志气体”、“临界氧浓度”、“自然发火三带”等术语；删除了“非常仓库”术语；
- 第8章 矿山救护中，增加了“空气呼吸器”、“正压氧呼吸器”、“负压氧呼吸器”、“矿工自救系统”、“空气呼吸器”等术语。

——对标准中其他术语定义的一些语句问题进行了修改。

本部分由中国煤炭工业协会提出。

本部分由全国煤炭标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：煤炭科学研究总院抚顺分院、煤炭科学研究总院重庆分院。

本部分主要起草人：张延寿、罗海珠、霍中刚、刘晓波、姜文忠、梁运涛、聂雅玲、赵旭生、巨广刚。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 15663.8—1995。

煤矿科技术语 第8部分：煤矿安全

1 范围

GB/T 15663 的本部分规定了矿井大气、矿井通风、仪表、瓦斯、粉尘、矿井火灾和矿山救护等术语。本部分适用于与煤矿安全有关的所有文件、规程、规范、书刊、教材和手册等。

2 矿井大气

2.1

矿井空气 mine air

来自地面的新鲜空气和井下产生的有害气体和浮尘的混合物。

2.2

新鲜空气 fresh air; ventilating air

成分与地面空气成分近似或相同的空气。

2.3

污浊空气 contaminated air; foul air

受到井下浮尘、有害气体污染的空气。

2.4

有害气体 harmful gas

泛指在一定条件下,有损人体健康,危及人员和作业安全的气体,包括有毒气体、可燃性气体和窒息性气体。

2.5

有毒气体 toxic gas

有害气体中即使微量也能危及人的生命安全和有损人体健康的气体。

2.6

可燃性气体 inflammable gas; combustible gas

与空气混合后能燃烧或爆炸的气体。

2.7

窒息性气体 black damp; asphyxiating gas; choke damp

使矿井空气中氧气含量下降,危害人员呼吸的气体。

2.8

矿井气候条件 climatic condition in mine

由温度、湿度、大气压力和风速等参数反应的矿井空气状态。

3 矿井通风

3.1

矿井通风 mine ventilation

向矿井连续输送新鲜空气,供给人员呼吸,稀释并排出有害气体和浮尘,改善矿井气候条件及救灾时控制风流的作业。