



中华人民共和国国家标准

GB/T 42512—2023

铜合金护套无缝盘管

Copper alloy seamless coil tube for sheath

2023-05-23 发布

2023-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本文件起草单位：江苏隆达超合金股份有限公司、江西耐乐铜业有限公司、聊城市产品质量监督检验所、有色金属技术经济研究院有限责任公司。

本文件主要起草人：周向东、陈芳、刘晋龙、王方、李金迪、范海峰、罗奇梁、韩知为。

铜合金护套无缝盘管

1 范围

本文件规定了铜合金护套无缝盘管(以下简称“管材”)的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。

本文件适用于高速铁路、城市轨道交通、通信光缆、安全导线电缆等领域用铜合金护套无缝盘管。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 242 金属管 扩口试验方法
- GB/T 246 金属材料 管 压扁试验方法
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 3048.2 电线电缆电性能试验方法 第2部分:金属材料电阻率试验
- GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书
- GB/T 10567.2 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨熏试验法
- GB/T 26125 电子电气产品 六种限用物质(铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚)的测定
- GB/T 26303.1 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第1部分:管材
- GB/T 34505—2017 铜及铜合金材料 室温拉伸试验方法
- YS/T 347 铜及铜合金平均晶粒度测定方法
- YS/T 482 铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法
- YS/T 483 铜及铜合金分析方法 X射线荧光光谱法(波长色散型)
- YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

精卷盘 precise coiling coil

交付状态的管材经过收卷机精整后变成上下相对规则排列的盘管。

3.2

散卷盘 free coiling coil

管材生产后,以拉伸机成卷下料,在料筐内形成一种无规则排序方式的盘管。