



中华人民共和国国家标准

GB/T 24117—2009/ISO 8499:2003(E)

针织物 疵点的描述 术语

Knitted fabrics—Description of defects—Vocabulary

(ISO 8499:2003(E), IDT)

2009-06-15 发布

2010-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准等同采用 ISO 8499:2003(E)《针织物 疵点的描述 术语》。

本标准与 ISO 8499:2003(E)相比,有如下编辑性修改:

- 删除了国际标准中的目录和前言;
- 删除了国际标准范围中的“注”;
- 将国际标准中的简介纳入第一章范围中的“注”;
- 增加了中文索引。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础分会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准主要起草单位:天津工业大学、北京雪莲毛纺服装集团公司、上海三枪(集团)有限公司、北京铜牛集团有限公司、浪莎针织有限公司、杭州洪业服饰有限公司、纺织工业标准化研究所。

本标准主要起草人:李津、宋广礼、王卫民、陈东军、刘爱莲、漆小瑾、廖忠华、李亚滨、章辉。

针织物 疵点的描述 术语

1 范围

本标准描述了针织物检测中一般出现的疵点。

疵点可能会降低织物的性能,若疵点出现在由该织物制成的产品的明显部位,可能被用户发现并拒绝购买。

除了特别指出之外,本标准所描述的疵点对经编和纬编都是适用的。

注:本标准用于界定针织物的疵点,即针织物上并非人为有意生成的某些外观特征。这些外观特征并不一定意味着织物是低于标准的。买卖双方需要在认识上对某一外观是否确认为疵点取得一致。如果双方认为存在某一疵点,则需要考虑产品最终用途的前提下,就疵点的允许范围达成协议。

2 纱线疵点

2.1

亮丝 bright yarn

光泽比邻近(横行或纵列)纱线亮的纱线。

注:疵点的成因是纱线加工中的不规则工艺,例如消光剂使用不均匀,含有不同消光剂(全消光,半消光)的纱线混淆在一起。

2.2

毛丝 broken filaments

(由无捻或低捻的多孔的长丝纱编织的针织物)表面呈现局部的或分散的毛茸状外观的纱线。

注:疵点的成因是在络纱或编织过程中,部分单丝断裂。

2.3

粗纱 coarse yarn

明显比邻近纱线粗的一段纱线。

注:疵点的成因是纱线线密度不匀。

2.4

皱缩纱 cockled yarn

纱线中外观形似小粗节易拉伸、易形成环状的扭曲的纱段。

注:疵点的成因是在牵伸过程中纤维被过度拉伸,当纤维松弛后,会形成纱线的屈曲和纱圈。

2.5

变形不良纱 faulty texturing

卷曲程度和变形特征不同于正常变形纱的一段纱线。

注:疵点的成因是在纱线变形中工艺控制不当。

2.6

细纱 fine yarn; thin end

明显比邻近纱线细的一段纱线。

注:疵点的成因是纱线线密度不匀。

2.7

废纤维纺入 gout

针织物的短纤维纱线中的不规则膨大粗结。

注:疵点的成因是在纺纱过程中,积聚的废纤维被纺入了纱线。