



中华人民共和国国家标准

GB/T 38464—2020

人造革合成革试验方法 耐揉搓性的测定

Test method of artificial leather and synthetic leather—
Determination of rubbing resistance

2020-03-06 发布

2020-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本标准起草单位:昆山协孚新材料股份有限公司、昆山阿基里斯人造皮有限公司、苏州艾驰博特检测科技有限公司、江苏协孚新材料科技有限公司、昆山阿喀斯检测科技服务有限公司、上海华峰超纤材料股份有限公司、山东同大海岛新材料股份有限公司、浙江禾欣新材料有限公司、安徽安利材料科技股份有限公司、四川大学、无锡双象超纤材料股份有限公司、浙江华峰合成树脂有限公司、江西铭川科技实业有限公司。

本标准主要起草人:薛泰文、张凤、赵建明、王维新、丁菊芳、韩芹、范浩军、郑永贵、徐一剡、刘安秦、金美金、贾义松、汪国水。

人造革合成革试验方法

耐揉搓性的测定

1 范围

本标准规定了人造革合成革耐揉搓性的测定试样制备、试验方法、试验报告。
本标准适用于测定人造革合成革及其制成品的耐揉搓性。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2918—2018 塑料 试样状态调节和试验的标准环境

3 试样制备

3.1 要求

试样表面应平整光滑,无裂纹、气泡、针孔等影响材料性能的缺陷。试样应在整个产品的幅宽范围内均匀分布取样。

3.2 状态调节

按 GB/T 2918—2018 要求,在温度 $(23\pm 2)^{\circ}\text{C}$ 和相对湿度 $(50\pm 10)\%$ 的环境下,试样状态调节不少于 24 h 后,在此条件下进行试验。

3.3 试样裁取

试样尺寸与数量:长度为 $(120\pm 2)\text{mm}$,宽度为 $(30\pm 0.3)\text{mm}$ 。纵横分别取 2 片。
试样应采用冲压裁样方式,避免在裁样的部位有裂痕、毛边等。

4 试验方法

4.1 试验设备

试验装置应满足下列要求:

- 左右夹具间距: $0\text{ mm}\sim 60\text{ mm}$ 可调;
- 夹具:高 $(45\pm 5)\text{mm}$,宽 $(40\pm 2)\text{mm}$;
- 揉搓方向行程: $0\text{ mm}\sim 50\text{ mm}$ 可调;
- 试样水平方向载荷: $5\text{ N}\sim 50\text{ N}$ 可调;
- 试验揉搓方向频率: $(120\pm 3)\text{次}/\text{min}$ 。

耐揉搓试验机如图 1 所示。