



中华人民共和国国家标准

GB/T 25926—2010

工业自动化仪表盘 接线接管图 的绘制方法

Industrial-process measurement and control instrument panels—Methods of
drawing the wiring and piping diagrams

2011-01-14 发布

2011-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国工业过程测量和控制标准化技术委员会(SAC/TC 124)归口。

本标准负责起草单位:上海工业自动化仪表研究所。

本标准参加起草单位:上海仪器仪表自控系统检验测试所。

本标准主要起草人:李明华、蔡闻智、肖红练。

本标准首次发布。

工业自动化仪表盘 接线接管图的 绘制方法

1 范围

本标准规定了安装在仪表盘上的工业过程测量和控制仪表、电器元件及仪表附件(简称项目)接线、接管图的表示方法、绘制细则和图示方法。

本标准适用于工业自动化仪表盘接线、接管图的绘制。

控制台(柜)接线、接管图的绘制也可参照采用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2625—1981 过程检测和控制流程图用图形符号和文字代号

GB/T 4728(所有部分) 电气简图用图形符号(IEC 60617 database, IDT)

GB 4884 绝缘导线的标记(GB 4884—1985, eqv IEC 60391:1972)

GB/T 25927—2010 工业自动化仪表盘 盘面布置图的绘制方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

项目 item

用于在图上以一个图形符号表示的元件、设备、装置、单元等。

3.2

项目代号 item code

一种特殊的代码,用以标志图、图表中和设备上的项目。

3.3

位置代号 position code

项目在组件、设备、系统中的实际位置的代号。

3.4

端子代号 terminal code

用以同外电路进行电连接的导电体的代号。

3.5

穿管接头代号 conduit joint code

用以同外管路进行管路连接的管接头的代号。

4 表示方法

4.1 接线、接管面的展平

接线、接管面的展平是按照仪表盘的结构特征和采用的接线、接管方式,以仪表盘后视方向,取主要