

ICS 59.080.01
W 04



中华人民共和国国家标准

GB/T 24121—2009

纺织制品 断针类残留物的检测方法

Textile products—Determination of the remains of broken sewing needle

2009-06-15 发布

2010-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分会归口。

本标准主要起草单位：中华人民共和国河北出入境检验检疫局、中国纺织科学研究院、波司登股份有限公司、河北雪驰工贸股份有限公司。

本标准主要起草人：裴新华、李自力、高德康、崔毅、咎建兴、王自修、陈优军、李宏涛。

纺织制品 断针类残留物的检测方法

1 范围

本标准规定了采用金属检针机检测纺织制品中断针类或铁磁性金属残留物的方法。
本标准适用于经生产加工的纺织制品。原料、半成品和其他产品可参照使用。

2 原理

利用电磁感应原理,使纺织制品中的断针类或铁磁性金属残留物发生感应,从而被检出。

3 检测设备

3.1 检测设备

根据检测性质、被检纺织制品种类以及相关标准的规定选择配备形式和灵敏度适当的检测设备。

3.1.1 输送式金属检针机:多用于纺织制品生产加工企业,检测纺织制品中遗落的铁针、铁屑等铁磁性物质,也可用于检测机构对纺织制品中的断针类或铁磁性金属残留物的检测。常见检测灵敏度(标准铁球测试卡,又称标准检针测试块)有:0.8 mm、1.0 mm、1.2 mm、1.5 mm、2.0 mm、2.5 mm 和 3.0 mm。

3.1.2 台式金属检测仪:用于对小件、薄件、床上用品等纺织制品中的断针类或铁磁性金属残留物的检测。常见检测灵敏度(标准铁球测试卡,又称标准检针测试块)有:1.0 mm、1.2 mm、1.5 mm 和 2.0 mm。

3.1.3 手持式金属检测仪:用于对小件、薄件等纺织制品中的断针类或铁磁性金属残留物的检测,也可辅助其他检针机准确检出不良品中的断针类或铁磁性金属残留物。常见检测灵敏度(标准铁球测试卡,又称标准检针测试块)有:0.8 mm、1.0 mm 和 1.2 mm。

3.2 工作环境

3.2.1 检测设备应远离磁源(如大型变压器、高压电线、电扇、电机等)和振源。

3.2.2 检测设备周围 1 m 以内不得有任何铁磁性金属物品。

3.3 校准要求

3.3.1 每次校准时,应先关闭电源,擦拭干净检测设备。

3.3.2 检测设备启动至正常运转之后,进行校准。

3.3.3 检测设备每次开始正式检测时,应先进行首次校准。

3.3.4 检测设备连续工作 2 h 内至少应校准一次。

3.3.5 检测结束后,应对检测设备进行末次校准。

3.3.6 应指定专人进行校准和检测,工作人员不得携带手表、手机、钥匙、金属扣龙头皮带等带有磁性的物品。

3.3.7 校准用的铁球测试卡根据设备的灵敏度或拟检出物的大小进行选择。

3.3.8 输送式金属检针机的校准采用九点测试法(见附录 A)进行校准。台式金属检测仪可参照使用。

3.3.9 手持式金属检测仪每次开机后,发出鸣叫并显现发光信号,说明电源满足要求,否则需更换电源;将标准铁球测试卡置于手持式金属检测仪表面上方有效高度内,能够引发警报声,则说明可以满足检测的要求;否则需要检查、修理检测设备,直至标准铁球测试卡拒收报警为止。

4 样品准备

将样品整理成便于检测的形状。如果折叠状样品的高度高于检测设备龙门架高度、宽度大于有效