



中华人民共和国国家标准

GB 3206—82

优质碳素结构钢丝

Carbon constructional quality steel wires

1982-09-23 发布

1983-07-01 实施

国家标准局 批准

优质碳素结构钢丝

GB 3206—82

Carbon constructional quality steel wires

代替 GB 344~345—64

本标准适用于冷拉及银亮优质碳素结构钢丝。

1 分类、代号

1.1 按力学性能钢丝分为两类，其代号为

硬状态：I

软状态：R

1.2 按截面形状钢丝分为三种，其代号为

圆形钢丝：*d*

方形钢丝：*a*

六角钢丝：*s*

1.3 按表面状态钢丝分为两种，其代号为

冷拉：ZL

银亮：ZY

2 尺寸、外形、重量及允许偏差

2.1 尺寸、外形

钢丝尺寸及允许偏差应符合下列规定：

a. 冷拉圆钢丝应符合GB 342—82《冷拉圆钢丝尺寸、外形、重量及允许偏差》中表2的规定。当合同中未注明级别时，按11级交货。

b. 冷拉方钢丝应符合GB 3204—82《冷拉方钢丝尺寸、外形、重量及允许偏差》的规定。当合同中未注明级别时，按11级交货。

c. 冷拉六角钢丝应符合GB 3205—82《冷拉六角钢丝尺寸、外形、重量及允许偏差》的规定。当合同中未注明级别时，按12级交货。

d. 银亮钢丝应符合GB 3207—82《银亮钢尺寸、外形、重量及允许偏差》的规定，当合同中未注明级别时，按11级交货。

e. 矫直交货的钢丝，其尺寸允许偏差应符合GB 342—82中12级的规定。

2.2 盘重

每盘钢丝由一根组成，其盘重应符合表1的规定。较轻重量的钢丝不得超过每批交货重量的10%。

表1

钢丝直径 mm	每盘重量, kg		钢丝直径 mm	每盘重量, kg	
	正常的	较轻的		正常的	较轻的
	不小于			不小于	
0.2~0.3	2	0.5	>1.0~3.0	20	10
>0.3~0.5	5	2	>3.0~6.0	25	12
>0.5~1.0	10	6	>6.0~10.0	30	15