

ICS 77.150.50
H 64



中华人民共和国国家标准

GB/T 2524—2002
代替 GB/T 2524—1981

海绵钛

Sponge titanium

2002-08-23 发布

2003-03-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准是对现行国家标准 GB/T 2524—1981《海绵钛》的修订。

本标准与 JISH 2151—1994《海绵钛》的一致性程度为非等效。

本标准与 GB/T 2524—1981 相比,主要有如下变动:

- 在产品粒度上,把 0.83 mm~12.7 mm 海绵钛作为常规供应产品;
- 产品分级上增加了以布氏硬度为标志的产品牌号;
- 增加了对产品中 Mn、Mg、H 三种杂质元素的限制;
- 增加了第 5 级海绵钛技术标准;
- 每批产品重量由 250 kg~2 500 kg 改为 250 kg~8 500 kg;
- 化学成分分析方法改按 GB/T 4698.1~GB/T 4698.25 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法进行;
- 布氏硬度试验方法直接引用 GB/T 231 金属布氏硬度试验方法;
- 化学分析试样改在钛锭上采取;
- 取消钠法工艺生产海绵钛。

本标准自实施之日代替 GB/T 2524—1981。

本标准附录 A 是规范性附录。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所归口。

本标准由遵义钛厂、抚顺钛厂共同起草,宝鸡有色金属加工厂参加起草。

本标准主要起草人:余家华、刘洪贵、何国普、徐博、刘禹明、李林。

海 绵 钛

1 范围

本标准规定了海绵钛的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准只适用于四氯化钛以镁还原蒸馏法(简称镁法)生产的海绵钛。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 8170 数值修约规则

GB/T 231 金属布氏硬度试验方法

GB/T 4698.1~4698.25 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

产品按化学成分及布氏硬度分为6个牌号:MHT-100、MHT-110、MHT-125、MHT-140、MHT-160、MHT-200。

3.2 化学成分及布氏硬度

3.2.1 产品的化学成分及布氏硬度应符合表1的规定。

表 1

产品等级	产品牌号	化学成分(质量分数)/%										布氏硬度 HBW/10/14700/30 不大于	
		Ti 不小于	杂质,不大于										
			Fe	Si	Cl	C	N	O	Mn	Mg	H		
0级	MHT-100	99.7	0.06	0.02	0.06	0.02	0.02	0.06	0.01	0.06	0.005	100	
1级	MHT-110	99.6	0.10	0.03	0.08	0.03	0.02	0.08	0.01	0.07	0.005	110	
2级	MHT-125	99.5	0.15	0.03	0.10	0.03	0.03	0.10	0.02	0.07	0.005	125	
3级	MHT-140	99.3	0.20	0.03	0.15	0.03	0.04	0.15	0.02	0.08	0.010	140	
4级	MHT-160	99.1	0.30	0.04	0.15	0.04	0.05	0.20	0.03	0.09	0.012	160	
5级	MHT-200	98.5	0.40	0.06	0.30	0.05	0.10	0.30	0.08	0.15	0.030	200	

3.2.2 钛的质量分数为100%减去表中杂质实测值总和后的余量。

3.2.3 按GB/T 8170数值修约规则进行数值修约。

3.2.4 对于产品中Mn、Mg、H三种成分的分析数据,需方不要求时,供方可不提供,但应符合表1中相应牌号的规定。

3.3 粒度

海绵钛粒度由破碎和筛分后确定,以0.83 mm~25.4 mm和0.83 mm~12.7 mm两种粒度供应。