



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 241—2013
代替 YS/T 241—1994

钢球冷镦模具用硬质合金毛坯

Hardmetal blanks used for cold forging dies of steel ball

2013-05-02 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YS/T 241—1994《钢球冷镦模具用硬质合金毛坯》，本标准与 YS/T 241—1994 相比主要变化如下：

- 修改了型号表示规则；
- 修订了尺寸允许偏差；
- 删除了部分型号；
- 外圆倒角统一为 45°；
- 增加了毛坯的上下端面麻孔深度要求；
- 增加了质量证明书的内容；
- 增加了合同(或订货单)的内容。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位：株洲硬质合金集团有限公司、厦门金鹭特种合金有限公司。

本标准主要起草人：章仕平、梁鸿、赵声志、刘铁梅、杨建国、吴建兵、吴其山。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- YS/T 241—1994。

钢球冷镦模具用硬质合金毛坯

1 范围

本标准规定了钢球冷镦模具用硬质合金毛坯的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于钢球冷镦模具用硬质合金毛坯。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5242 硬质合金制品检验规则与试验方法

GB/T 5243 硬质合金制品的标志、包装、运输和贮存

3 要求

3.1 型号表示规则

钢球冷镦模具用硬质合金毛坯的型号由类别代号(BG)、球面直径(d_1)、外径(D)、高度(H)、内径(d)五个部分组成。

示例:

球面直径为 4.0 mm、外径为 10.0 mm、高度为 10.0 mm、内径为 0.9 mm 的钢球冷镦模具用硬质合金产品型号表示为:

BG 4.0 × 10.0 × 10.0 × 0.9

3.2 型号及尺寸

产品的示意图见图 1,产品的型号及尺寸见表 1。

单位为毫米

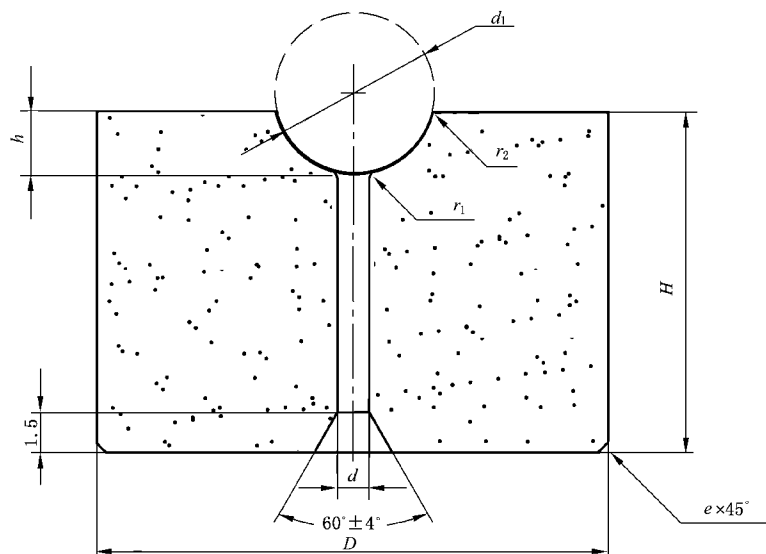


图 1 钢球冷镦模具用硬质合金毛坯示意图