



中华人民共和国国家标准

GB/T 22355—2008/ISO 10570:2004

土方机械 铰接机架锁紧装置 性能要求

Earth-moving machinery—
Articulated frame lock—Performance requirements

(ISO 10570:2004, IDT)

2008-08-26 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准等同采用 ISO 10570:2004《土方机械 铰接机架锁紧装置 性能要求》(英文版)。

本标准等同翻译 ISO 10570:2004。

为便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

——“本国际标准”一词改为“本标准”;

——用小数点“.”代替作为小数点的“,”;

——删除了国际标准的前言;

——对 ISO 10570:2004 中引用的国际标准,用已被采用为我国的标准代替对应的国际标准。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国土方机械标准化技术委员会(SAC/TC 334)归口。

本标准负责起草单位:天津工程机械研究院。

本标准参加起草单位:厦门厦工机械股份有限公司、中国龙工控股有限公司。

本标准主要起草人:吴润才、陈树巧、李蔚莘、季明君。

本标准为首次制定。

土方机械

铰接机架锁紧装置 性能要求

1 范围

本标准规定了土方机械的铰接机架锁紧装置的性能要求,其设计用于防止土方机械在运输或维修时的意外摆动。

本标准适用于 GB/T 8498 定义的具有铰接机架的土方机械。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 8498 土方机械 基本类型 识别、术语和定义(GB/T 8498—2008,ISO 6165:2006,IDT)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

铰接机架锁紧装置 articulated frame lock

连杆、型钢、销或类似零件,包括与机器机架连接的零件和铰点,用于防止具有铰接机架的土方机械在运输或维修时的意外摆动。

注:在机器靠自身移动或行驶时,不需要使用铰接机架锁紧装置。

4 要求

4.1 安装位置

铰接机架锁紧装置应能确保机器处于向前直行的状态,其安装在司机位置常用的进出口的一侧,或安装在制造商规定的位置。

如果在进行例行的维修保养时必须使机器转向,则铰接机架锁紧装置应同样确保机器处于所需的转向位置。

设计的铰接机架锁紧装置应在固定时不需频繁调节机器机架的两部分。

4.2 机器联接

在使用和贮存期间,铰接机架锁紧装置应连接在机器上,不能与机器脱开。

4.3 颜色

铰接机架锁紧装置的连杆应是红色,该颜色应使其在存放和安装位置处明显可见。然而,当机器自身为红色时,连杆应使用有明显对比的其他颜色。

4.4 性能试验要求

性能试验应在转向系统的左、右两个铰接转向位置上进行。

当铰接机架锁紧装置承受 2 倍于机器制造商规定的机器转向系统产生的最大力时,其各处都不应出现任何永久的结构变形。