



中华人民共和国国家标准

GB/T 29336—2012

化妆品用共挤出多层复合软管

Multi-layer coextruded tube for cosmetics

2012-12-31 发布

2013-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国包装联合会提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)归口。

本标准起草单位：深圳市通产丽星股份有限公司、广州群欣包装工业有限公司、雅利士塑胶制品(香港)有限公司、广州三荣包装材料有限公司。

本标准主要起草人：陈寿、林茂青、李大胜、王静华、陈振泉、付武装、吴国全。

化妆品用共挤出多层复合软管

1 范围

本标准规定了多层复合软管(以下简称多层管)的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以聚乙烯树脂为主要原料,内层材质为聚乙烯,用共挤出方式生产的,用于化妆品包装的两层及两层以上的软管。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1038 塑料薄膜和薄片气体透过性试验方法 压差法

GB/T 2791 胶粘剂 T 剥离强度试验方法 挠性材料对挠性材料

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB 4789.2 食品安全国家标准 食品微生物学检验 菌落总数测定

GB 4789.3 食品安全国家标准 食品微生物学检验 大肠菌群计数

GB 4789.15 食品安全国家标准 食品微生物学检验 霉菌和酵母计数

GB/T 5009.60 食品包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品卫生标准的分析方法

GB/T 5009.156 食品用包装材料及其制品的浸泡试验方法通则

GB/T 16422.2 塑料实验室光源暴露试验方法 第 2 部分:氙弧灯

GB/Z 21274 电子电气产品中限用物质铅、汞、镉检测方法

GB/Z 21275 电子电气产品中限用物质六价铬检测方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

多层复合软管 multi-layer tube

用两台或两台以上挤出机,把两种或两种以上的塑料树脂同时挤出到复合机头,然后拉伸形成多层管状体的包装容器。

4 技术要求

4.1 尺寸

4.1.1 多层管的管长、管外径、管壁厚度

多层管的管长、管外径、管壁厚度应符合表 1 的规定。