



中华人民共和国国家标准

GB/T 38589—2020

耐蚀合金棒材、盘条及丝材 通用技术条件

General technical requirements of corrosion-resistant
alloy bars, wire rods and wires

2020-03-06 发布

2020-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:东北特殊钢集团股份有限公司、永兴特种材料科技股份有限公司、冶金工业信息标准研究院、宝钢特钢有限公司。

本标准主要起草人:康戈、王连超、吴明华、王利、徐晓平、李晓冬、颜丞铭、朱雄明。

引 言

本标准给出了耐蚀合金棒材、盘条和丝材通用技术条件,不涉及耐蚀合金的应用条件和使用性能,仅对技术要求和检验规则做出一般性规定。本标准与产品标准配套使用,不能单独用于订货。

耐蚀合金棒材、盘条及丝材 通用技术条件

1 范围

本标准规定了耐蚀合金棒材、盘条和丝材的术语及定义、分类和牌号、尺寸、外形、重量、技术要求、表面质量、试验方法、检验规则及包装、标志和质量证明书。

本标准适用于耐蚀合金的热轧、锻制、冷拉棒材,热轧盘条,冷拉丝材(以下统称合金材)的通用要求。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 702—2017 热轧钢棒尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T 905—1994 冷拉圆钢、方钢、六角钢尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T 908—2019 锻制钢棒尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T 3207—2008 银亮钢

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 15007 耐蚀合金牌号

GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

棒材 bars

通常为圆形或方形等截面,经锻制、轧制或冷拉,具有固定标准尺寸范围、形状和尺寸公差,表面光滑,以直条供货的产品。

注:改写 GB/T 15574—2016,定义 5.2。

3.2

盘条 wire rods

横截面为圆形,表面光滑,通常会进行进一步处理后使用,也可不经处理直接使用。热轧后卷成盘卷交货的产品。

注:改写 GB/T 15574—2016,定义 5.2.1。

3.3

丝材 wires

通过减径机或在轧辊间施加压力反复冷拉拔盘条获得的等截面产品。

注 1:横截面通常为圆形,通过热处理和/或表面处理可提高性能,可无涂层或有涂层供货。

注 2:改写 GB/T 15574—2016,定义 5.2.2。