

ICS 77.150.30
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 26007—2010

弹性元件和接插件用铜带

Copper and copper alloys—Strip for springs and connectors

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用 EN 1654—1997《弹性元件和接插件用铜及铜合金带材》，参照采用 JIS H3130：2006《弹簧用铍青铜、锡青铜和锌白铜板和带》标准制定。

本标准与 EN 1654—1997《弹性元件和接插件用铜及铜合金带材》标准相比，主要差异如下：

- 本标准包括普通黄铜(H85、H70、H65、H63)、锡青铜(QSn4-0.3、QSn5-0.1、QSn6.5-0.1、QSn8-0.3)、锌白铜(BZn12-24、BZn12-29、BZn18-18、BZn18-20、BZn18-26)，未采用 EN 1654 标准中的铍青铜、铁青铜，还有 CuCo2Be、CuNi2Be、CuNi2Si、CuNi9Sn2、CuZn23Al3Co 合金牌号；
- 本标准供货形式有轧制后供货，未采用 EN 1654 标准中的矫直后供货；
- 本标准的性能要求有抗拉强度、断后伸长率、维氏硬度和 90°弯曲试验，未采用 EN 1654 标准中屈服强度和弹性弯曲极限要求。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：中铝上海铜业有限公司。

本标准参加起草单位：安徽鑫科新材料股份有限公司、宁波兴业电子铜带有限公司。

本标准主要起草人：邵胜忠、张健、宣夕文、张伶俐、陈伟文、孟惠娟、傅红华、郑国辉。

弹性元件和接插件用铜带

1 范围

本标准规定了弹性元件和接插件用铜带的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存及合同(或订货单)内容等。

本标准适用于供弹性元件和接插件用铜带。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

带材的牌号、状态、规格应符合表1的规定。

表1 带材的牌号、状态、规格

牌 号	状 态	厚度/mm	宽度/mm
H85、H80、H70、H65、H63	1/4 硬(Y ₄)、半硬(Y ₂) 硬(Y)、特硬(T)	0.1~1.5	3~200
QSn4-0.3、QSn5-0.3、QSn6.5-0.1	1/4 硬(Y ₄)、半硬(Y ₂) 硬(Y)、特硬(T)	0.1~1.5	3~200
QSn8-0.3	1/4 硬(Y ₄)、半硬(Y ₂) 硬(Y)、特硬(T)、弹硬(TY)		
BZn12-24、BZn12-29 BZn18-18、BZn18-20、BZn18-26	半硬(Y ₂)、硬(Y)、特硬(T)	0.1~1.5	3~200
注:经供需双方协商,可以供应其他规格的带材。			