



中华人民共和国国家标准

GB/T 25299—2010/ISO 7284:1993

电阻焊设备 汽车工业中使用的 具有两个独立次级线圈的多点 焊变压器特殊技术条件

Resistance welding equipment—Particular specifications applicable to
transformers with two separate secondary windings for multi-spot
welding, as used in the automobile industry

(ISO 7284:1993, IDT)

2010-11-10 发布

2011-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准等同采用 ISO 7284:1993《电阻焊设备 汽车工业中使用的具有两个独立次级线圈的多点焊变压器特殊技术条件》。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国电器工业协会提出。

本标准由全国电焊机标准化技术委员会(SAC/TC 70)归口。

本标准起草单位:四川大学、广州松兴电器有限公司、深圳市瑞凌实业股份有限公司、成都三方电气有限公司。

本标准主要起草人:李晋川、刘国瑛、邱光、江燕、王巍、邹远文。

电阻焊设备 汽车工业中使用的 具有两个独立次级线圈的多点 焊变压器特殊技术条件

1 范围

本标准给出了按第3章所指定的专用变压器技术条件。本标准是对GB/T 25301(ISO 5826)(适用于所有变压器的通用技术条件)的补充。

本标准适用于汽车工业中使用的具有两个独立次级线圈的多点焊机的变压器。

注：制造厂和用户之间协商后，可以将本标准用于其他工业部门的多点焊变压器或其他类型的焊机上。

GB/T 25301(ISO 5826)在各种情况下都是适用的。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 8366—2004 阻焊 电阻焊机 机械和电气要求(ISO 669:2000,MOD)

GB/T 25301 电阻焊设备 适用于所有变压器的通用技术条件(GB/T 25301—2010,ISO 5826:1999,IDT)

GB/T 17194 电气导管 电气安装用导管的外径和导管与配件的螺纹(GB/T 17194—1997,eqv IEC 60423:1993)

3 变压器的类型

本标准适用于表1所规定的各种类型的变压器，其电气特性有：次级空载电压 U_{20} 、次级连续电流 I_{2P} 以及供参考的连续输出功率 S_P 和/或50%负载持续率时的额定功率 S_{50} 。

在变压器上可以安装、也可以不安装调节次级空载电压 U_{20} 的旋转开关。

变压器类型中所定义的功率是初级功率，即两个次级线圈的功率之和。

表1 变压器类型和电气特性

无旋转开关时的 U_{20}/V	有旋转开关时的 U_{20}		I_{2P}/kA	S_P/kVA	S_{50}/kVA
	位置	V			
5.0	1	3.0	5.6	28	40
	2	3.6			
	3	4.2			
	4	5.0			
7.1	1	5.0	6.3	45	63
	2	5.6			
	3	6.3			
	4	7.1			