



中华人民共和国国家标准

GB/T 34902—2017

冷轧带材接触式板形仪

Contact shapemeter for cold rolling strip

2017-11-01 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型式和基本参数	2
5 技术要求	7
6 试验方法	10
7 检验规则	11
8 标志、包装、运输及贮存	11
附录 A (资料性附录) 板形定义和表示方法	13
附录 B (资料性附录) 板形检测原理	15

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国冶金设备标准化技术委员会(SAC/TC 409)归口。

本标准起草单位:国家冷轧板带装备及工艺工程技术研究中心、燕山大学。

本标准主要起草人:刘宏民、于华鑫、杨利坡、彭艳、于丙强、丁栋、孙建亮、王东城、张永顺。

冷轧带材接触式板形仪

1 范围

本标准规定了冷轧带材板形在线检测接触式板形仪的型式和基本参数、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于冷轧带材的板形在线检测,其他冷轧生产线的板形检测亦可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 3098.1—2010 紧固件的机械性能 螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 4208—2008 外壳防护等级(IP代码)

GB/T 4879 防锈包装

GB/T 7284 框架木箱

GB/T 8541 锻压术语

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

3 术语和定义

GB/T 8541 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

板形 **strip shape**

无张力状态下的带材长度或带材内部的残余应力(张应力)沿横向(宽度方向)的分布形态。

注:板形表示方法参见附录 A。

3.2

板形检测辊 **shape measuring roll**

用于检测带材板形状态的接触式检测装置,通常安装于轧机的出口位置,通过检测带材的张应力横向分布,提供实时的原始板形信号。

3.3

板形检测单元(通道) **shape measuring unit (channel)**

板形检测辊上沿横向分布的传感器回路组成的板形检测通道,亦即检测辊圆周方向上均布的若干传感器组成的板形检测单元。

3.4

板形信号传输处理器 **shape signal transmission and processing unit**

与板形检测辊信号输出端相联接的板形信号传输与处理装置。