

ICS 77.150.99
H 63



中华人民共和国国家标准

GB/T 26062—2010

铌及铌锆合金丝

Niobium and niobium-zirconium alloy wire

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的力学性能指标参照了 ASTM B 392—2003《铌及铌合金条、棒和线》标准,尺寸偏差严于 ASTM B 392—2003 标准。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:宁夏东方钽业股份有限公司。

本标准主要起草人:李积贤、赵红运、朱宝辉、赵洪章、霍红凤。

铌及铌锆合金丝

1 范围

本标准规定了铌及铌锆合金丝的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于冷拉方法生产的铌及铌锆合金圆形丝材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228—2002 金属材料室温拉伸试验方法

GB/T 15076(所有部分) 钽铌化学分析方法

YS/T 656 铌及铌合金加工产品牌号和化学成分

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

丝材的牌号、状态和规格应符合表 1 的规定。

表 1

牌号	供应状态	直径(D)/mm	单根重量/kg,不小于
Nb1	硬态(Y)	0.20~0.40	0.3
Nb2	半硬态(Y2)	>0.40~1.0	0.6
NbZr1			
NbZr2	退火态(M)	>1.0~3.0	—

3.1.2 标记示例

按照本标准生产的铌及铌锆合金丝材标记示例如下:

示例 1:用 Nb1 制造的、退火态、直径 1.0 mm 的铌丝标记为:

丝 Nb1M ϕ 1.0 GB/T 26062—2010

示例 2:用 NbZr1 制造的、硬态、直径 1.0 mm 的铌锆合金丝标记为:

丝 NbZr1Y ϕ 1.0 GB/T 26062—2010

3.2 化学成分

3.2.1 丝材的化学成分应符合 YS/T 656 的规定。