



中华人民共和国国家标准

GB/T 2679.8—1995

纸和纸板环压强度的测定

Paper and board—Determination of compressive
strength—Ring crush method

1995-07-06 发布

1996-04-01 实施

国家技术监督局 发布

纸和纸板环压强度的测定

代替 GB 2679.8—81

Paper and board—Determination of compressive strength—Ring crush method

本标准等效采用国际标准 ISO/DIS 12192《纸和纸板——压缩强度——环压法》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了使用压缩试验仪测定纸和纸板环压强度的方法。

本标准适用于厚度 0.28~0.51 mm 制造纸箱和纸盒的纸和纸板,也可用于厚度低到 0.15 mm 高到 1.00 mm 的纸和纸板,但表示试样的边压强度可靠性较差。

2 引用标准

- GB/T 450—89 纸和纸板试样的采取
- GB/T 451.2—89 纸和纸板定量的测定法
- GB/T 451.3—89 纸和纸板厚度的测定法
- GB/T 10739—89 纸浆、纸和纸板试样处理和试验的标准大气

3 术语

3.1 环压强度

环形试样边缘受压直至压溃时所能承受的最大压缩力,以 kN/m 表示。

3.2 环压强度指数

平均环压强度除以定量为环压强度指数,以 N·m/g 表示。

4 仪器

4.1 切样冲刀

可冲切尺寸精度达到本标准要求的专用冲刀。

4.2 试样座

内径 49.30 ± 0.05 mm,槽深 6.35 ± 0.25 mm。圆形槽底与试样座底面平行度偏斜不大于 0.01 mm。槽壁与槽底呈直角,夹角处不得有倒角与圆弧。为此,最好槽底和槽壁分两件加工再组装成一体。槽壁切线方向加工有宽度不大于 1.25 mm 的试样插缝。

试样座配有不同直径的内盘,使试样座插入内盘所产生的试样夹缝适应不同厚度的试样(见表 1)。

表 1

mm

试样厚度	内盘的直径
0.150~0.170	48.80±0.05
0.171~0.200	48.70±0.05