



中华人民共和国国家标准

GB/T 1124.1—1996

凸凹半圆铣刀 第 1 部分：凹半圆铣刀的型式和尺寸

Convex and concave milling cutters—
Part 1: The types and dimensions
for concave milling cutters

1996-07-05 发布

1997-02-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

凸凹半圆铣刀 第1部分:凹半圆铣刀的型式和尺寸

GB/T 1124.1—1996

Convex and concave milling cutters—
Part 1: The types and dimensions
for concave milling cutters

代替 GB 1125—85

本标准等效采用国际标准 ISO 3860—1976《带孔和键传动的铣刀——具有固定齿形的成型铣刀》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了凹半圆铣刀的型式和尺寸。

本标准适用于刀齿圆弧半径 1~20 mm 的凹半圆铣刀。

2 引用标准

GB/T 6132 铣刀和铣刀刀杆的互换尺寸

3 符号

R 凹半圆铣刀圆弧半径
 d 凹半圆铣刀外圆直径
 D 凹半圆铣刀内孔直径
 L 凹半圆铣刀厚度
 C 凹半圆铣刀齿形倒角值

4 型式和尺寸

4.1 凹半圆铣刀的型式和尺寸按图 1 和表 1 的规定,键槽的尺寸按 GB/T 6132 的规定。