

UDC 667.622 : 667.613.5
G 53



中华人民共和国国家标准

GB 5211.10—85

颜料耐石蜡性测定法

Method for the determination of resistance
to paraffin of pigments

1985 - 07 - 16发布

1986 - 03 - 01实施

国家标准局 批准

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
颜 料 耐 石 蜡 性 测 定 法
GB 5211.10—85

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

1986年2月第一版

*

书号：155066·1-28852

版权专有 侵权必究
举报电话：(010)68522006

颜料耐石蜡性测定法

Method for the determination of resistance
to paraffin of pigments

本标准作为颜料通用试验方法，用以测定颜料的耐石蜡性。

1 定义

颜料和石蜡接触后，由于某些颜料微溶于石蜡，会造成石蜡的沾色，颜料的耐石蜡性即是指颜料墨浆，在熔融石蜡中对抗石蜡的溶解作用而造成石蜡沾色的性能。

2 材料和仪器设备

- 2.1 调墨油（纯亚麻仁油制）：粘度2600~2800cP（25℃）；颜色用铁钴比色计，按GB 1722—79《清漆、清油及稀释剂颜色测定法》测定，不大于8；酸值不大于8 mgKOH/g。
- 2.2 燥油：外观为米白色膏状物，精制亚麻仁油制，含有钴、锰、铅催干剂，细度不大于25μ。
- 2.3 石蜡：58号，应符合GB 254—77《白石蜡》的规定。
- 2.4 画报印刷纸：100g/m²，应符合QB 129—61《画报印刷纸》的规定。
- 2.5 天平：感量0.001g、0.2g二种。
- 2.6 注射器：容量为1 ml。
- 2.7 调墨刀：中碳钢或弹簧钢制，长178mm，最宽处宽18mm，最窄处宽7 mm。
- 2.8 烧杯：容量为50ml。
- 2.9 电热恒温水浴锅：温度控制灵敏度为±1℃。
- 2.10 沾色灰色分级卡：使用GB 251—84《评定沾色用灰色样卡》的沾色灰色分级卡。

3 测定步骤

需做二份平行试验。

3.1 样纸的制备

将调墨油（2.1）和燥油（2.2）以85:15的重量比调匀，按GB 1864—80《颜料色光测定法》第二章第2条“颜料色浆制备”和试验颜料研磨成浆。将制得的颜料浆置于画报印刷纸（2.4）上，刮成均匀的墨条，自然干燥至以手指接触无沾染时即可。

将制得的样纸裁成20mm×40mm的样条，有墨部分和无墨部分各为20mm×20mm。

3.2 浸蜡

称取石蜡（2.3）20g，称准至0.2g，放入烧杯（2.8）中，将烧杯置于电热恒温水浴锅（2.9）上加热，当石蜡温度达80±1℃时，将样条全部浸入熔融的石蜡中，5 min后，用不锈钢镊子夹住样条有墨部分的上端，轻轻晃动数次，垂直取出，待样纸冷却后作评级用。

3.3 空白试验

取20mm×40mm的空白纸条（2.4），作浸蜡（3.2）操作，浸蜡后的纸条留作评级对比用。

3.4 沾色级别的评定

将浸过蜡的样条（3.1）和空白样条（3.3）置于画报印刷纸（2.4）上，在朝北自然光照下，入射光与被观察物成45°角，观察方向垂直于被观察物表面，对照沾色灰色分级卡（2.10），目视评定无