

ICS 27.040
K 54



中华人民共和国国家标准

GB/T 38653—2020

核电厂常规岛高压加热器技术条件

Specifications for high pressure feed water heater for conventional island in
nuclear power station

2020-03-31 发布

2020-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 性能及设计要求	4
5 材料	23
6 制造	24
7 检查及验收	29
8 性能试验	31
9 油漆、标志、包装与运输	31

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国电器工业协会提出。

本标准由全国汽轮机标准化技术委员会(SAC/TC 172)归口。

本标准起草单位:东方电气集团东方锅炉股份有限公司、上海发电设备成套设计研究院有限责任公司、国核电力规划设计研究院有限公司、哈尔滨锅炉厂有限责任公司、上海电气电站设备有限公司上海电站辅机厂、哈尔滨汽轮机厂有限责任公司、东方电气股份有限公司。

本标准主要起草人:邓科、陈鑫、刘军良、王锦生、赵治军、袁宁、陈辉、王琳、张彦军、许宝军、李国骥、刘学、胡方、陈健、张义。

核电厂常规岛高压加热器技术条件

1 范围

本标准规定了核电厂常规岛高压加热器(以下简称高加)的性能及设计要求、材料、制造、检验、验收、性能试验及油漆、标志、包装与运输要求。

本标准适用于 U 形管式高压加热器。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 150.1—2011 压力容器 第 1 部分:通用要求
- GB/T 150.2—2011 压力容器 第 2 部分:材料
- GB/T 150.3—2011 压力容器 第 3 部分:设计
- GB/T 150.4 压力容器 第 4 部分:制造、检验和验收
- GB/T 151—2014 热交换器
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 5310 高压锅炉用无缝钢管
- GB/T 6479 高压化肥设备用无缝钢管
- GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第 1 部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级
- GB/T 9948 石油裂化用无缝钢管
- GB/T 13296 锅炉、热交换器用不锈钢无缝钢管
- GB/T 24591 高压给水加热器用无缝钢管
- GB/T 24593 锅炉和热交换器用奥氏体不锈钢焊接钢管
- GB/T 25198 压力容器封头
- GB/T 26929 压力容器术语
- GB/T 29465 浮头式热交换器用外头盖侧法兰
- GB/T 30065 给水加热器用铁素体不锈钢焊接钢管
- HG/T 20592 钢制管法兰(PN 系列)
- HG/T 20615 钢制管法兰(Class 系列)
- JB/T 4711 压力容器涂敷与运输包装
- JB/T 5862 汽轮机表面式给水加热器 性能试验规程
- NB/T 47008 承压设备用碳素钢和合金钢锻件
- NB/T 47010 承压设备用不锈钢和耐热钢锻件
- NB/T 47013.2—2015 承压设备无损检测 第 2 部分:射线检测
- NB/T 47013.3—2015 承压设备无损检测 第 3 部分:超声检测
- NB/T 47013.4—2015 承压设备无损检测 第 4 部分:磁粉检测
- NB/T 47013.5—2015 承压设备无损检测 第 5 部分:渗透检测