



中华人民共和国国家标准

GB/T 1231—91

钢结构用高强度大六角头螺栓、 大六角螺母、垫圈技术条件

Specifications of high strength bolts with large hexagon head,
large hexagon nuts, plain washers for steel structures

1991-04-22 发布

1992-01-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

钢结构用高强度大六角头螺栓、 大六角螺母、垫圈技术条件

GB/T 1231—91

代替 GB 1231—84

Specifications of high strength bolts with large hexagon head,
large hexagon nuts, plain washers for steel structures

1 主题内容与适用范围

本标准规定了钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈及连接副的技术要求、试验方法、检验规则、标记及包装。

本标准适用于铁路和公路桥梁、锅炉钢结构、工业厂房、高层民用建筑、塔桅结构、起重机械及其他钢结构摩擦型高强度螺栓连接。

2 引用标准

- GB 3077 合金结构钢技术条件
- GB 699 优质碳素结构钢钢号和一般技术条件
- GB 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB 3098.2 紧固件机械性能 螺母
- GB 196 普通螺纹 基本尺寸(直径 1~600 mm)
- GB 197 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)
- GB 2 紧固件 外螺纹零件的末端
- GB 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母
- GB 3103.3 紧固件公差 平垫圈
- GB 5779.1 紧固件表面缺陷 螺栓、螺钉和螺柱 一般要求
- GB 5779.2 紧固件表面缺陷 螺母 一般要求
- GB 228 金属拉伸试验法
- GB 229 金属夏比(U型缺口)冲击试验方法
- GB 230 金属洛氏硬度试验方法
- GB 4340 金属维氏硬度试验方法
- GB 1237 紧固件的标记方法
- GB 90 紧固件验收检查、标志与包装
- GB/T 1228 钢结构用高强度大六角头螺栓
- GB/T 1229 钢结构用高强度大六角螺母
- GB/T 1230 钢结构用高强度垫圈

3 技术要求

3.1 性能等级、材料及使用配合