



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 910—2012

摩托车轮偏检测仪

Motorcycle Wheel Deviation Testers

2012-12-21 发布

2013-06-21 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

摩托车轮偏检测仪检定规程

Verification Regulation of
Motorcycle Wheel Deviation Testers

JJG 910—2012
代替 JJG 910—1996

归口单位：全国法制计量管理计量技术委员会

主要起草单位：广西壮族自治区计量检测研究院

浙江江兴汽车检测设备有限公司

参加单位：广东肇庆华誉机械设备有限公司

中国测试技术研究院

厦门市计量检定测试院

本规程委托全国法制计量管理计量技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

尹建文（广西壮族自治区计量检测研究院）

陆俊（广西壮族自治区计量检测研究院）

周申生（浙江江兴汽车检测设备有限公司）

参加起草人：

莫焕基（广东肇庆华誉机械设备有限公司）

罗发贵（中国测试技术研究院）

全付付（广西壮族自治区计量检测研究院）

江涛（厦门市计量检定测试院）

目 录

| | |
|---------------------------------|--------|
| 引言 | (II) |
| 1 范围 | (1) |
| 2 引用文件 | (1) |
| 3 术语和计量单位 | (1) |
| 3.1 摩托车轮偏检测仪 | (1) |
| 3.2 车轮中心平面 | (1) |
| 3.3 轮偏值 | (1) |
| 4 概述 | (1) |
| 5 计量性能要求 | (1) |
| 5.1 分度值 | (1) |
| 5.2 零值误差 | (1) |
| 5.3 零点漂移 | (1) |
| 5.4 示值误差 | (2) |
| 5.5 示值重复性 | (2) |
| 6 通用技术要求 | (2) |
| 7 计量器具控制 | (2) |
| 7.1 检定条件 | (2) |
| 7.2 检定项目 | (2) |
| 7.3 检定方法 | (3) |
| 8 检定结果的处理 | (4) |
| 9 检定周期 | (4) |
| 附录 A 调整滑板机械零位的方法 | (5) |
| 附录 B 检定原始记录 (推荐) 格式 | (6) |
| 附录 C 检定证书和检定结果通知书 (内页) 格式 | (7) |

引 言

本规程是以 JJF 1002《国家计量检定规程编写规则》、JJF 1001《通用计量术语及定义》、JJF 1059《测量不确定度评定与表示》为基础性系列规范，对 JJG 910—1996 版进行修订。与 JJG 910—1996 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 增加了“引用文件”，并说明了注日期引用文件与不注日期引用文件的含义；
- 增加了“术语”并给出了定义；
- 调整了对计量性能的要求；
- 调整了零值误差的检定方法；
- 增加了示值误差的检定点；
- 调整了原规程中有关“专用校准棒”的要求及附录。

摩托车轮偏检测仪检定规程

1 范围

本规程适用于摩托车轮偏检测仪（以下简称轮偏仪）的首次检定、后续检定和使用中检查。

2 引用文件

GB/T 5359.3—2008 摩托车和轻便摩托车术语 第3部分：两轮车和三轮车尺寸
凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规程；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规程。

3 术语和计量单位

3.1 摩托车轮偏检测仪 motorcycle wheel deviation tester

用于检测两轮摩托车、两轮轻便摩托车和边三轮摩托车轮偏值大小和方向的仪器。

3.2 车轮中心平面 wheel center plane [GB/T 5359.3—2008, 3, g)]

车轮轮辋的两轮缘内侧平面的对称平面。

3.3 轮偏值 wheel deviation value

当后轮中心平面处于垂直状态时，以后轮中心平面向行车方向延伸所形成的平面为基准面，前轮中心平面偏离基准面的值。轮偏值计量单位为毫米，符号为 mm。

4 概述

轮偏仪由后轮夹紧装置、与前轮夹紧装置一体的滑板、控制机构（或控制组件）、位移传感器和显示器等组成。轮偏仪测量的工作原理：将被检摩托车前轮、后轮同时置于轮偏仪的前、后夹紧装置中间位置并夹紧，使后轮中心平面垂直于支承面，并以后轮中心平面为基准面，测量与前轮夹紧装置一体的滑板向左或向右横向偏离基准面的位移量，即为轮偏值。

5 计量性能要求

5.1 分度值

分度值应不大于 0.1 mm。

5.2 零值误差

零值误差应不超过 ± 0.4 mm。

5.3 零点漂移

轮偏仪的零点漂移 15 min 内不超过 ± 0.2 mm。