

ICS 87.080  
Y 44



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13217.1—2020

代替 GB/T 13217.1—2009, GB/T 13217.6—2008, GB/T 14624.1—2009, GB/T 14624.2—2008

---

## 油墨颜色和着色力检验方法

Test method for colour and tinctorial strength of ink

2020-11-19 发布

2021-06-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 13217.1—2009《液体油墨颜色检验方法》、GB/T 13217.6—2008《液体油墨着色力检验方法》、GB/T 14624.1—2009《胶印油墨颜色检验方法》和 GB/T 14624.2—2008《胶印油墨着色力检验方法》。本标准以 GB/T 13217.1—2009 为主，整合了 GB/T 13217.6—2008、GB/T 14624.1—2009、GB/T 14624.2—2008 的部分内容，与 GB/T 13217.1—2009 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 标准名称修改为《油墨颜色和着色力检验方法》；
- 增加了印刷适性仪颜色的印样法和颜色的色差测试(见 6.1.5 和 6.1.6)；
- 增加了附录“油墨印刷适性仪印样原理示意图”(见附录 A)；
- 增加了附录“油墨凹版打样仪印样原理示意图”(见附录 B)；
- 增加了附录“油墨框式涂布器印样原理示意图”(见附录 C)；
- 增加了附录“评定颜色差异的方法”(见附录 D)。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国油墨标准化技术委员会(SAC/TC 127)归口。

本标准起草单位：杭华油墨股份有限公司、新东方油墨有限公司、洋紫荆油墨(中山)有限公司、浙江永在油墨有限公司、广东天龙油墨有限公司、上海油墨泗联化工有限公司、上海牡丹油墨有限公司、北京印刷学院、中山布瑞特环保油墨有限公司、南京天诗新材料科技有限公司、杭州华大海天科技有限公司、杭州海维特化工科技有限公司、珠海汇津质量标准技术有限公司、成都托展新材料股份有限公司。

本标准主要起草人：张腾、刘国文、周智强、吴敏、王大田、王清、陈爱军、魏先福、张丰年、于海阔、夏桂玲、许华君、冀拓、王强、方健健。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 13217.1—1991、GB/T 13217.1—2009；
- GB/T 13217.6—1991、GB/T 13217.6—2008；
- GB/T 14624.1—1993、GB/T 14624.1—2009；
- GB/T 14624.2—1993、GB/T 14624.2—2008。

# 油墨颜色和着色力检验方法

## 1 范围

本标准规定了油墨颜色和着色力的检验方法。  
本标准适用于油墨产品。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 10335.1—2017 涂布纸和纸板 涂布美术印刷纸(铜版纸)

GB/T 13217.4—2020 油墨黏度检验方法

GB/T 18723 印刷技术 用黏性仪测定浆状油墨和连接料的黏性

GB/T 19437 印刷技术 印刷图像的光谱测量和色度计算

GB/T 30130—2013 胶版印刷纸

GB/T 30329.1 印刷技术 四色印刷油墨颜色和透明度 第1部分:单张纸和热固型卷筒纸胶印

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 面色 toptone

刮在刮样纸上的薄层油墨所显示的颜色。

[GB/T 15962—2018,定义 4.23]

### 3.2

#### 底色 undertone

刮有薄层油墨的刮样纸在光照透视下所显示的颜色。

注:改写 GB/T 15962—2018,定义 4.24。

### 3.3

#### 墨色 masstone

刮在刮样纸上的厚层油墨的颜色。

[GB/T 15962—2018,定义 4.25]

## 4 工具与材料

4.1 刮样纸:符合 GB/T 30130—2013 的表 1 的要求,即优等品 80 g/m<sup>2</sup>。规格 210 mm×70 mm,顶端往下 130 mm 处印有黑色实地横道。

注:黑色横道供检视油墨遮盖力。