



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 32014—2012

转杯纺大麻本色纱

Rotor spinning hemp grey yarn

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会麻纺织分技术委员会(SAC/TC 209/SC 4)归口。

本标准起草单位：山西绿洲麻纺织有限公司、黑龙江省纺织产品质量监督检验测试中心、山西省纤维检验局、黑龙江建筑职业技术学院。

本标准主要起草人：冯小凡、张书才、王维维、亢秀杰、延保太、时春瑞、李玲、洪彬、李崇丽。

转杯纺大麻本色纱

1 范围

本标准规定了转杯纺大麻本色纱(以下简称转杯纺大麻纱)的规格、要求、检验方法、验收规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于鉴定转杯纺大麻纱的品质和作为交接验收的统一规定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 4743 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB 5296.4 消费品使用说明 纺织品和服装使用说明

GB/T 8693 纺织品 纱线的标示

3 规格

3.1 转杯纺大麻纱的规格

转杯纺大麻纱的规格按 GB/T 8693 执行,亦可直接用纱的线密度来表示,具体规格可根据市场和用户需要,由生产部门制定。

3.2 转杯纺大麻纱的线密度

转杯纺大麻纱线密度是以 1 000 m 长的纱在公定回潮率时的质量(g)表示,单位为特克斯(tex),按式(1)计算,结果修约至小数点后一位。

$$T = \frac{m}{L} \times 1\,000 \dots\dots\dots (1)$$

式中:

T ——线密度,单位为特克斯(tex);

m ——质量,单位为克(g);

L ——长度,单位为米(m)。

3.3 转杯纺大麻纱的公定回潮率

转杯纺大麻纱的公定回潮率为 12.0%。

3.4 转杯纺大麻纱的标准质量

3.4.1 100 m 转杯纺大麻纱在公定回潮率时的标准质量:按式(2)计算,计算结果修约至小数点后