

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 10007—93

棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

1993-09-07 发布

1994-04-01 实施

中国纺织总会 发布

棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

1 主题内容与适用范围

本标准规定了棉及化纤纯纺、混纺本色纱线的验收、检验项目、检验方法及复验要求。

本标准适用于收付双方或受委托的检验机构对棉及化纤纯纺、混纺本色纱线的品质验收和复验。

2 验收

2.1 生产厂根据产品检验结果,出具产品说明书,收货方应根据该产品的标准及协议核对说明书和包装标志的内容进行验收。

2.2 收货方如因条件限制,收货时不能进行验收,即应按生产厂产品说明书收货。

3 检验项目

纱线的检验项目包括各产品标准技术要求的规定和成包净重量的检验,用户在使用过程中可以对纱疵和纱线成形外观进行检验。

4 检验方法

4.1 对产品标准中技术要求各项指标的检验

4.1.1 取样以均匀等量、随机为原则,一份试样,筒子和绞纱最少取3包,取样数量,批量在2t及以下时,按该产品标准规定取样,2t以上时加倍取样一次测算。

4.1.2 技术要求各项指标的检验方法按产品标准中规定的试验方法标准检验。

4.1.3 经过热定捻的纱,定捻温度在40℃及以上者,其单纱断裂强度按规定的指标减少5%交接验收。

4.1.4 在筒子纱线成包净重量检验中,回潮率遇有电热烘箱与筒子测湿仪不一致时,以电热烘箱测得回潮率为准。

4.1.5 各类纱线不按生产批验收时,百米重量变异系数应按相应标准规定的绝对值加大0.4评定品等。

4.1.6 烧毛纱线百米重量变异系数应按相应标准规定的绝对值加大0.4评定品等,如不按生产批验收时,百米重量变异系数绝对值应再增加0.4评定品等。

4.1.7 烧毛纱线重量偏差范围按相应标准规定的绝对值加大0.5评定品等。

4.2 成包净重量的检验以公定回潮率时的重量为准,当实际回潮率超过或不足公定回潮率时,应折算成公定回潮率时的实际重量,其检验数量在2t以下的取2包(箱),2t及以上的取总包(箱)数的5%,最多不超过15包(箱)。筒子纱线成包净重量每批重量允许偏差为-0.2%以内,绞纱线成包净重量(去除特克斯系列差异对重量的影响后)允许偏差-0.5%,超过允许偏差时,应补偿全部差数。

4.3 纱线使用前和使用过程中,如发现有影响加工和成品质量的疵点,经双方研究,确由生产厂造成,则绞纱以大绞、筒子纱以个为起点,均可由原生产厂予以调换或折价补偿。

4.4 纱线纱疵的检验参见附录A(补充件)。

生产厂应经常主动了解纱疵对后部质量的影响,认真减少纱疵;使用厂应加强质量分析,及时反映