



中华人民共和国国家标准

GB/T 10051.14—2010

起重吊钩 第 14 部分：叠片式吊钩使用检查

Lifting hooks—Part 14: Inspection of laminated hooks in service

2011-01-10 发布

2011-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 10051《起重吊钩》分为如下几部分：

- 第 1 部分：力学性能、起重量、应力及材料；
- 第 2 部分：锻造吊钩技术条件；
- 第 3 部分：锻造吊钩使用检查；
- 第 4 部分：直柄单钩毛坯件；
- 第 5 部分：直柄单钩；
- 第 6 部分：直柄双钩毛坯件；
- 第 7 部分：直柄双钩；
- 第 8 部分：吊钩横梁毛坯件；
- 第 9 部分：吊钩横梁；
- 第 10 部分：吊钩螺母；
- 第 11 部分：吊钩螺母防松板；
- 第 12 部分：吊钩闭锁装置；
- 第 13 部分：叠片式吊钩技术条件；
- 第 14 部分：叠片式吊钩使用检查；
- 第 15 部分：叠片式单钩。

本部分为 GB/T 10051 的第 14 部分。

本部分与 DIN 15405-2:1988《起重吊钩 叠片式吊钩使用检查》一致性程度为非等效。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本部分负责起草单位：太原重型机械集团有限公司。

本部分参加起草单位：北京起重运输机械设计研究院。

本部分主要起草人：刘润林、叶佩馨、张燕平、王首成、申昌宏、王晓凌。

起重吊钩

第 14 部分：叠片式吊钩使用检查

1 范围

GB/T 10051 的本部分规定了叠片式吊钩使用时的检查内容、要求及检查周期。
本部分适用于起重机械吊运熔融金属(盛钢桶)的叠片式吊钩(以下简称吊钩)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 10051 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 10051.13—2010 起重吊钩 第 13 部分:叠片式吊钩技术条件
GB/T 10051.15 起重吊钩 第 15 部分:叠片式单钩

3 检查内容和要求

3.1 使用前检查

- 3.1.1 应按 GB/T 10051.13—2010 中 6.2 的规定检查吊钩的标志。
3.1.2 吊钩的标志应与制造商的合格证明书相一致。

3.2 使用检查

3.2.1 表面裂纹

吊钩的表面不应有裂纹,特别要检查吊钩的吊孔部位,如有裂纹,则应更换。

3.2.2 变形

如果观察到吊钩的危险断面及钩颈处有变形,或当侧向变形的弯曲半径小于板厚的 10 倍时,则应更换该吊钩。

3.2.3 磨损

检查吊钩轴套和钩口护板、防碰护板的磨损量不允许超过 GB/T 10051.15 规定的基本尺寸的 5%。

3.2.4 焊补

吊钩的缺陷不允许焊补。

4 检查周期和检查人员

经常性和定期检查周期见表 1 和表 2。经常性检查可由操作人员或委派其他人员执行,定期检查应由专职检查人员执行。

检查人员应按本部分 3.2 的规定逐项检查,定期检查应做记录并归档。
对特殊的使用场合,可另行规定。