



中华人民共和国国家标准

GB/T 39714.1—2020

塑料 聚四氟乙烯(PTFE)半成品 第1部分:要求和命名

Plastics—Polytetrafluoroethylene(PTFE) semi-finished products—
Part 1: Requirements and designation

(ISO 13000-1:2005, MOD)

2020-12-14 发布

2021-07-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 39714《塑料 聚四氟乙烯(PTFE)半成品》共分为两个部分:

- 第1部分:要求和命名;
- 第2部分:试样制备和性能测定。

本部分为 GB/T 39714 的第1部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 13000-1:2005《塑料 聚四氟乙烯(PTFE)半成品 第1部分:要求和命名》。

本部分与 ISO 13000-1:2005 相比在结构上存在差异,具体调整如下:

- 删除了缩略术语和符号(见 ISO 13000-1:2005 版本的 3.2)。

本部分与 ISO 13000-1:2005 相比存在技术性差异,这些差异的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(|)进行了标示,主要技术差异及其原因如下:

- 关于规范性引用文件,本部分做了具有技术性差异的调整,以适应我国的技术条件,调整的情况集中反映在第2章“规范性引用文件”中,具体调整如下:

- 用等同采用国际标准的 GB/T 2035 代替 ISO 472(见第3章);
- 用修改采用国际标准的 GB/T 39714.2 代替 ISO 13000-2(见第4章);
- 删除了 ISO 1043-1(见 ISO 13000-1:2005 版本的第2章);

- 修改了 PTFE 半成品拉伸性能的等级分类(见 4.3);

- 修改了 PTFE 半成品电气强度的等级分类(见 4.8.2~4.8.7);

- 修改了 PTFE 半成品电气强度测试样品厚度要求(见 4.8.2~4.8.7);

- 修改了半成品的部分字母代码(见 5.2.1);

- 增加了含再生树脂代码表述[见 5.2.4 b)];

- 增加了附录 A 中的参考标准内容(见附录 A 的[1]~[4])。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国塑料标准化技术委员会(SAC/TC 15)归口。

本部分标准起草单位:上海材料研究所、上海上化氟材料有限公司、浙江嘉日氟塑料有限公司、上海市塑料研究所有限公司、中蓝晨光成都检测技术有限公司、鲁西化工集团股份有限公司、聊城大学。

本部分主要起草人:金石磊、竺红玲、于文根、钟勤、刘力荣、李小慧、毕静利、滕谋勇、李剑、胡全英、邵敏闵、马峰岭。

塑料 聚四氟乙烯(PTFE)半成品

第 1 部分:要求和命名

1 范围

GB/T 39714 的本部分规定了聚四氟乙烯(PTFE)半成品的要求和命名。

本部分适用于制作半成品的聚四氟乙烯最多含有 1% 的共聚单体。用于制作半成品的聚四氟乙烯,可以是新料,也可以是再加工或再生树脂。颜料或着色剂按照质量份的最大添加量为 1.5%,也适用于不同形态的未填充聚四氟乙烯产品的加工条件。

本部分基于拉伸强度和拉伸断裂应变的不同将半成品分为四个等级。半成品可以分为加工型(P 型)、尺寸稳定型(S 型),在不同应用时也可被指定为电气型(E 型)或其他类型。

注:本部分提及的其他关于聚四氟乙烯半成品的标准规范参见附录 A,以供参考。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2035 塑料术语及其定义(GB/T 2035—2008,ISO 472:1999,IDT)

GB/T 39714.2 塑料 聚四氟乙烯(PTFE)半成品 第 2 部分:试样制备和性能测定(GB/T 39714.2—2020,ISO 13000-2:2005,MOD)

ISO 20568-1 塑料 氟聚合物分散体模塑和挤塑材料 第 1 部分:命名系统和基础规范(Plastics—Fluoropolymer dispersions and moulding and extrusion materials—Part 1:Designation system and basis for specifications)

3 术语和定义

GB/T 2035 和 ISO 20568-1 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

模压型材 moulded basic shape

直接烧结模压成型,没有其他加工处理的聚四氟乙烯半成品。

3.2

半成品 semi-finished product

直接生产出的车削带、板材、棒材、筒料、管材、模压型材或其他特殊形状的产品,而不是经过进一步加工和/或生产的最终产品。

3.3

车削带 skived tape

通过切割、裁剪或修剪加工的薄膜或板材。

注:不推荐使用术语“黏胶带”。